

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Агроцентр»

КУЛЬТИВАТОРЫ серии ПК

(ПК-360, ПК-570, ПК-720, ПК-850, ПК-990, ПК-1080, ПК-1200)

Руководство по эксплуатации ПК РЭ



Алтайский край, г.Барнаул

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения.....	3
2. Техническая характеристика.....	4
3. Устройство и работа изделия.....	6
4. Требования безопасности.....	21
5. Подготовка культиватора к работе, обкатка.....	24
6. Правила эксплуатации и регулировки.....	48
7. Техническое обслуживание.....	48
8. Транспортирование.....	56
9. Хранение.....	56
10. Комплектность.....	59
11. Гарантии изготовителя.....	59

Приложения:

Гарантийный талон.....	61
Акт приема-передачи.....	62
Паспорт.....	63

1. Общие сведения

Руководство по эксплуатации предназначено для изучения устройства и принципа работы культиваторов серии ПК при комплектации различными рабочими органами.

Руководство по эксплуатации является документом, удостоверяющим основные параметры, технические характеристики, сведения по техническому обслуживанию, правильной эксплуатации, ремонту и поддержанию культиватора в работоспособном состоянии.

Завод-изготовитель имеет право на внесение в агрегат конструктивных изменений, которые могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

САМОВОЛЬНОЕ ИЗМЕНЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ АГРЕГАТА ПОТРЕБИТЕЛЕМ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Культиваторы серии ПК (далее по тексту – культиватор) предназначен для обработки почвы: предпосевной, осенней, паров.

Культиватор применяется во всех агроклиматических зонах, в том числе подверженных ветровой и водной эрозии, на всех типах почв, кроме каменистых. Эффективно применение культиватора для основной и предпосевной обработки в системе минимальной обработки почвы.

Применение культиватора обеспечивает:

- выравнивание поля;
- выравнивание посевного ложа;
- механическую борьбу с сорняками;
- создание мульчирующего слоя;
- разрушение нижних уплотненных слоев почвы.

Для совмещения предпосевной обработки и посева за один проход к культиватору с помощью сцепки присоединяются сеялки типа СЗП-3,6 или СЗ-5,4. Возможность устанавливать глубину обработки, равную требуемой глубине посева, способствует дружным всходам и оптимальному развитию растений.

Культиваторы агрегируется с тракторами класса 4-6, с давлением в гидросистеме до 23 МПа.

2.Техническая характеристика.

2.1. Основные параметры и характеристики культиваторов должны соответствовать приведенным в табл.1.

Табл.1

Наименование параметра	ПК-360	ПК-570	ПК-720	ПК-850	ПК-990	ПК-1080	ПК-1200
1	2	3	4	5	6	7	8
2.1.1.Производительность за один час основного времени (расчетная при скорости 10 км/ч),га, не менее:	3,6	5,7	7,2	8,5	9,9	10,8	12,0
2.1.2.Производительность за один час эксплуатационного времени, га/ч, не менее:	2,9	4,6	5,8	6,8	8,0	8,6	9,6
2.1.3.Рабочая скорость, км/ч	До 12						
2.1.4.Максимальная транспортная скорость, км/ч ,	До 20						
2.1.5.Рабочая ширина захвата, м	3,6	5,7	7,2	8,5	9,9	10,8	12,0
2.1.6.Расстояние между культиваторными стойками ,см	23,2						
2.1.7.Кол. культиваторных стоек, шт.	16	24	32	36	42	48	52
2.1.8.Глубина обработки с плоскорезущей лапой, см:	5-12						
2.1.9.Глубина обработки с долотом, см	12-20						
2.1.10.Габаритные размеры культиватора в рабочем положении, мм :	9000±500	9000±500	9000±500	9000±500	9000±500	9000±500	9000±500
-длина	3816±300	5700±300	7200±300	8500±400	9900±300	10800±500	10800±500
-ширина	2000±200	2000±200	2000±200	2000±200	2000±200	2000±200	2000±200
-высота	2000±200	2000±200	2000±200	2000±200	2000±200	2000±200	2000±200
1	2		3	4	5	6	

2.1.11. Габаритные размеры культиватора в транспортном положении, мм :							
-длина	9000± 500						
-ширина	3816±	5700±	6000±	6000±	6000±	6000±	6000±
-высота	300	300	300	300	300	300	300
	2000± 200	2000± 200	3230± 300	3230± 300	3230± 300	4390± 300	4990± 300
2.1.12. Масса, кг	2800	4100	6500	7200	7800	8500	8900
2.1.13. Требования надежности:							
- срок службы, лет	7						
- наработка на отказ (без учета замены рабочих органов при нормативной их наработке), ч	50						
- среднесменное оперативное время технического обслуживания, ч	0,5						
- гарантийный срок службы, лет	1						

В стандартной комплектации культиваторы поставляются с комплектом плоскорезающих лап и комплектом долот, по согласованию с заказчиком культиваторы могут комплектоваться дополнительными рабочими органами.

3. Устройство и работа изделия.

Расстановка культиваторных стоек на культиваторах, согласно схем расположения рис.1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 обеспечивает оптимальное перекрытие между рабочими органами и снижает вероятность забивания культиватора растительными остатками. Нумерация стоек с лева на право, по ходу культиватора.

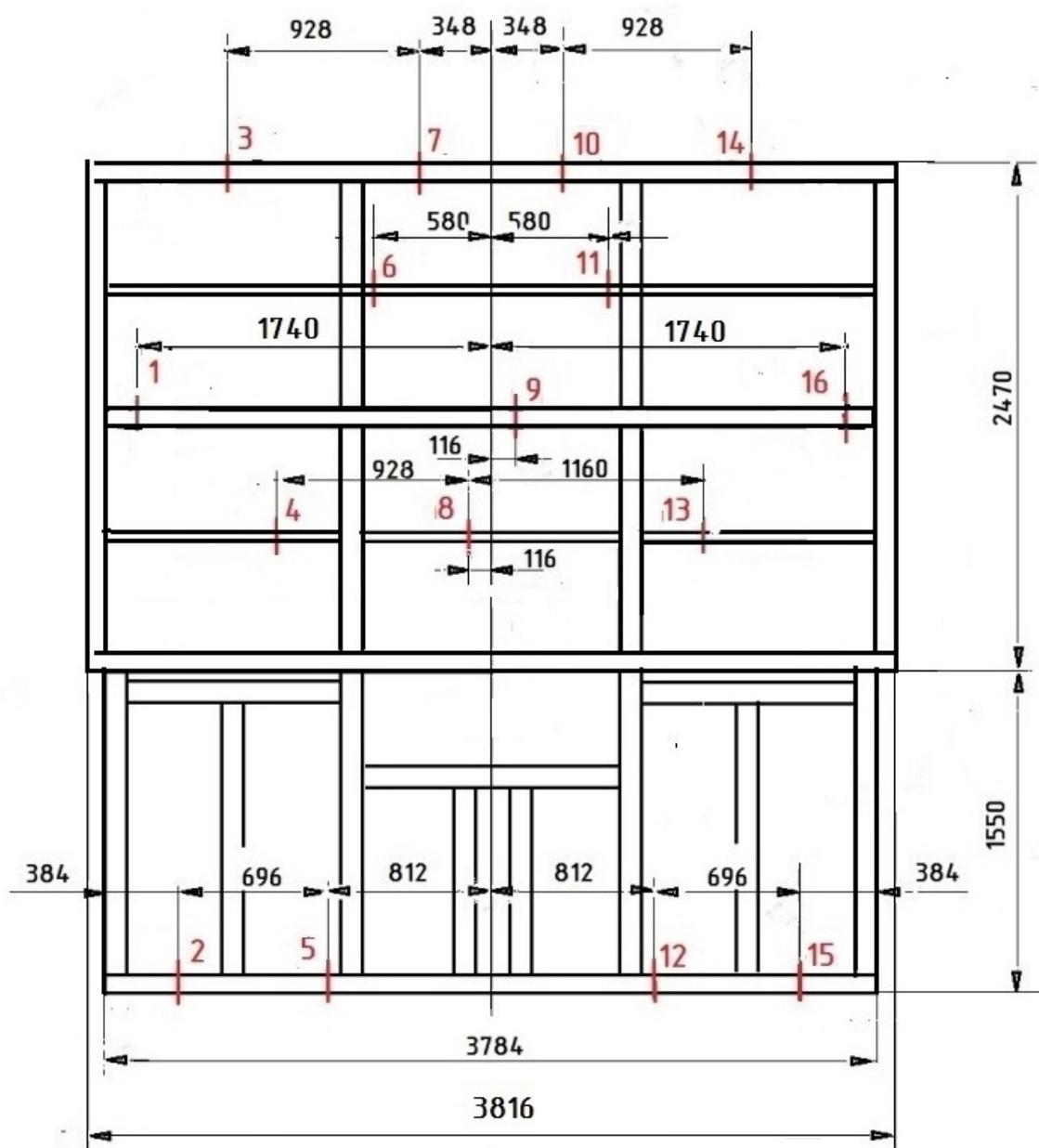


Рис.1 Схема установки культиваторных стоек ПК-1080.03.00.000 на раме культиватора ПК-360.

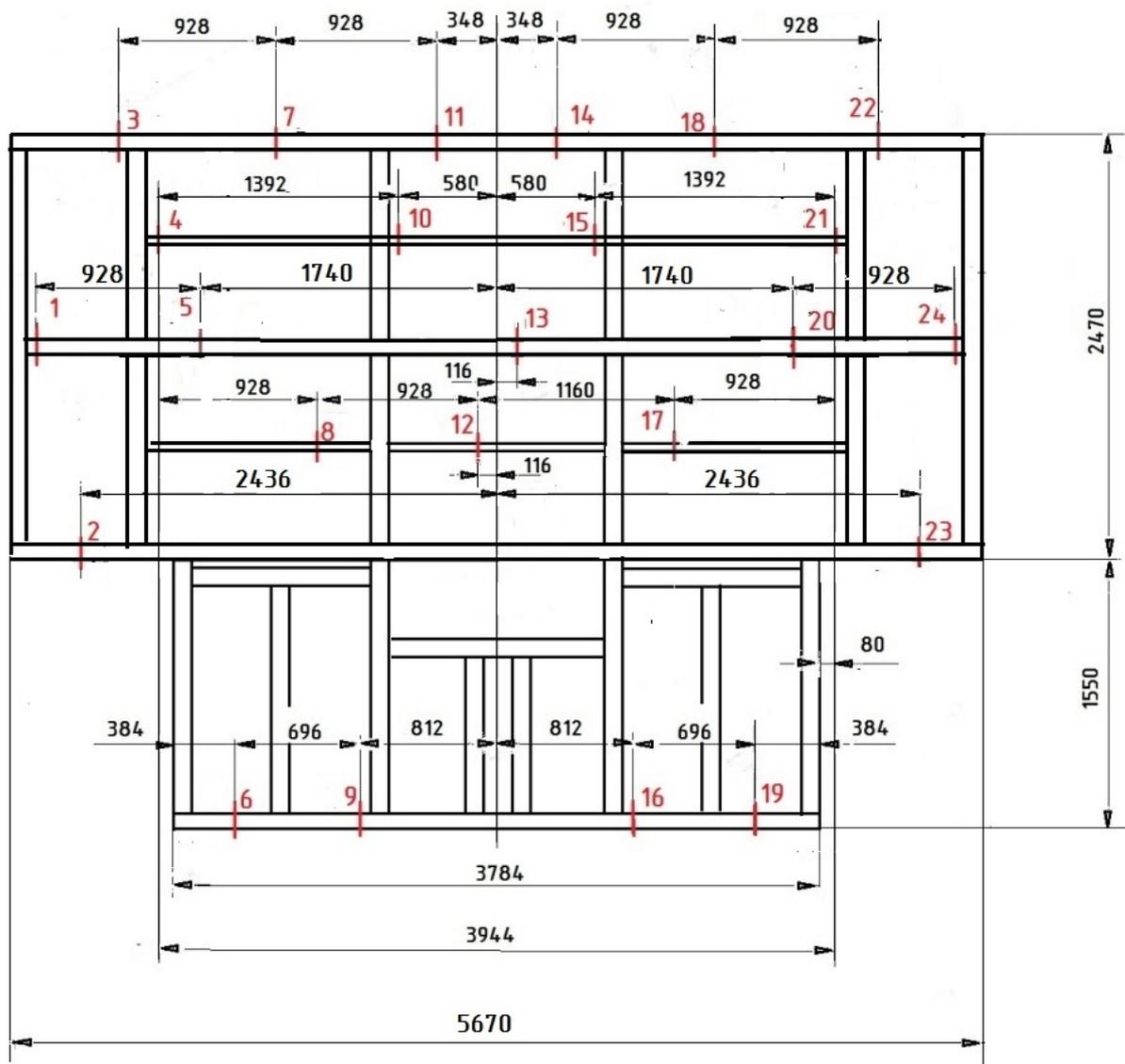


Рис.2 Схема установки культиваторных стоек ПК-1080.03.00.000 на раме культиватора ПК-570.

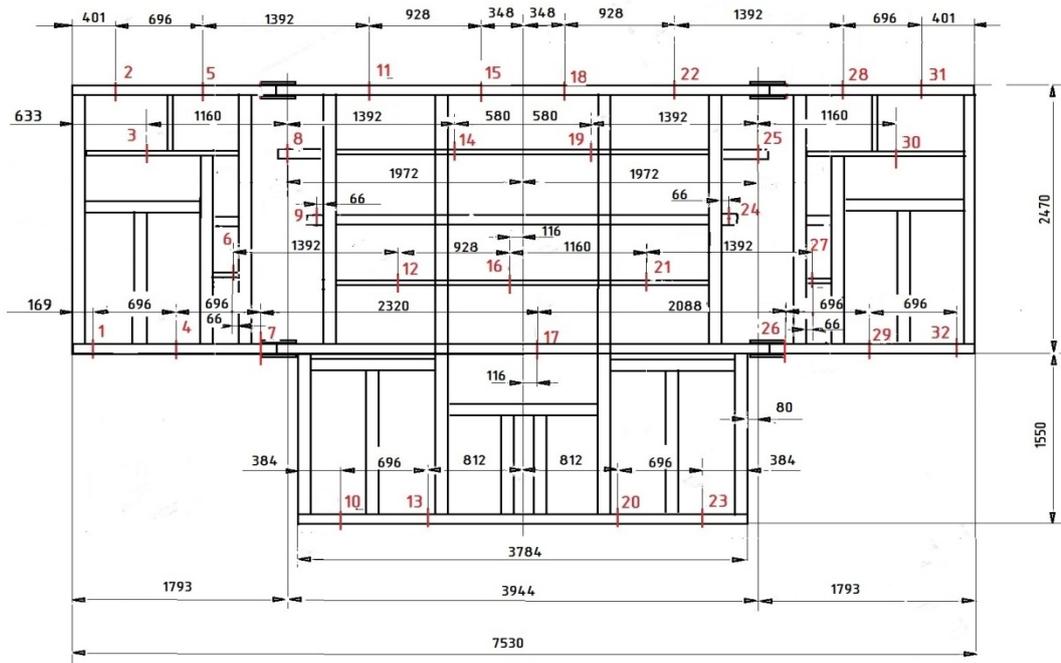


Рис.3 Схема установки культиваторных стоек ПК-1080.03.00.000 на рамах культиватора ПК-720.

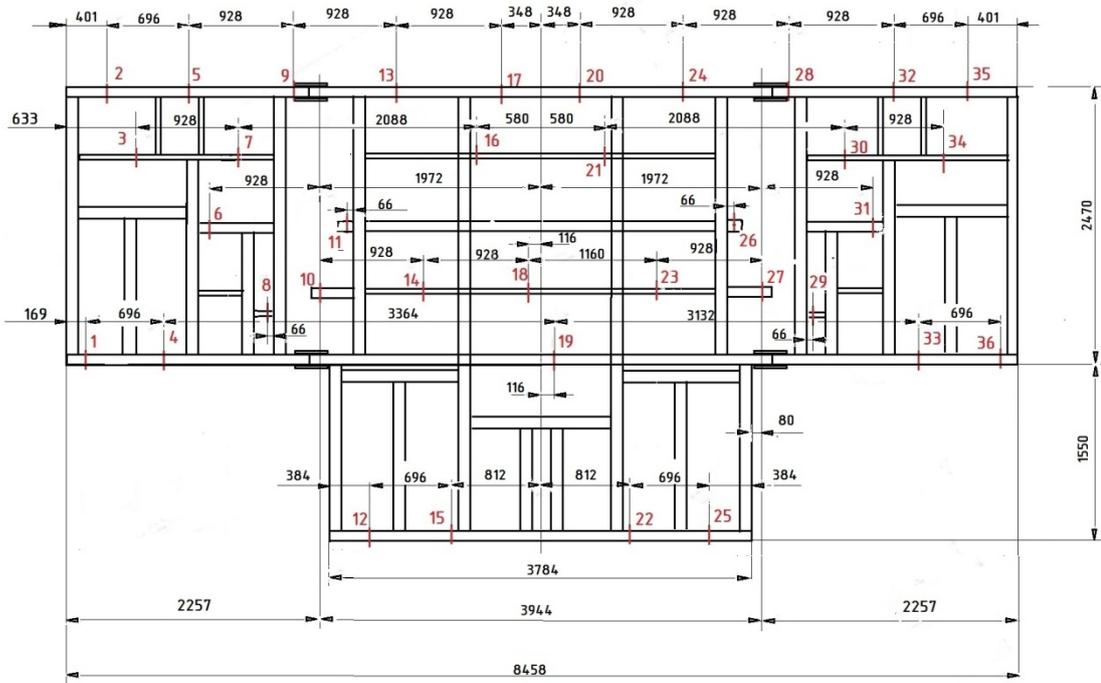


Рис.4 Схема установки культиваторных стоек ПК-1080.03.00.000 на рамах культиватора ПК-850.

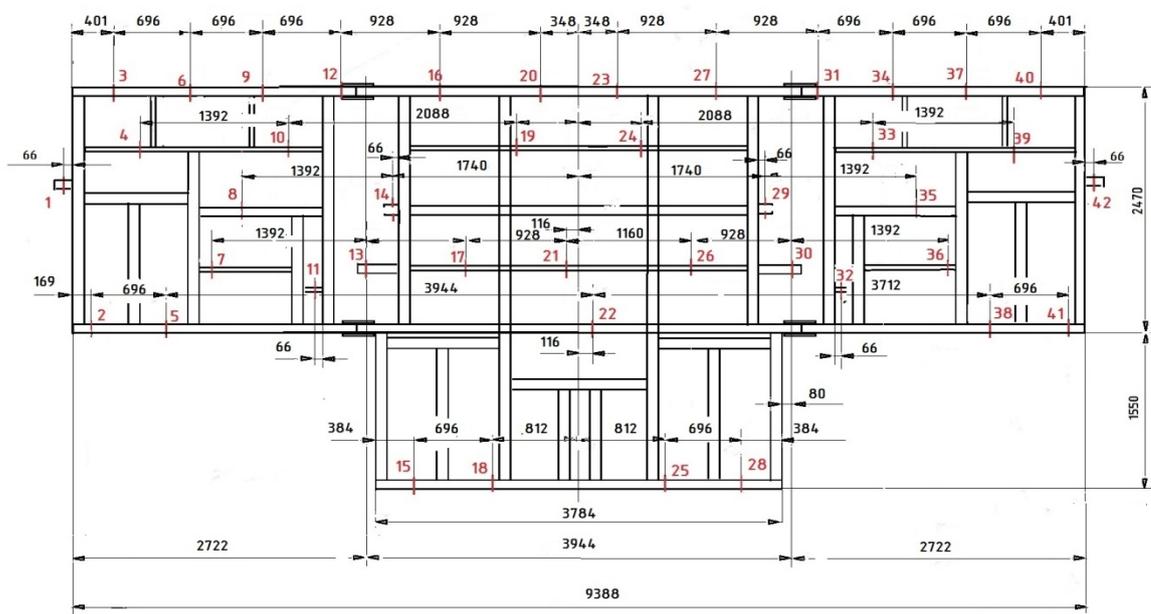


Рис.5 Схема установки культиваторных стоек ПК-1080.03.00.000 на рамах культиватора ПК-990.

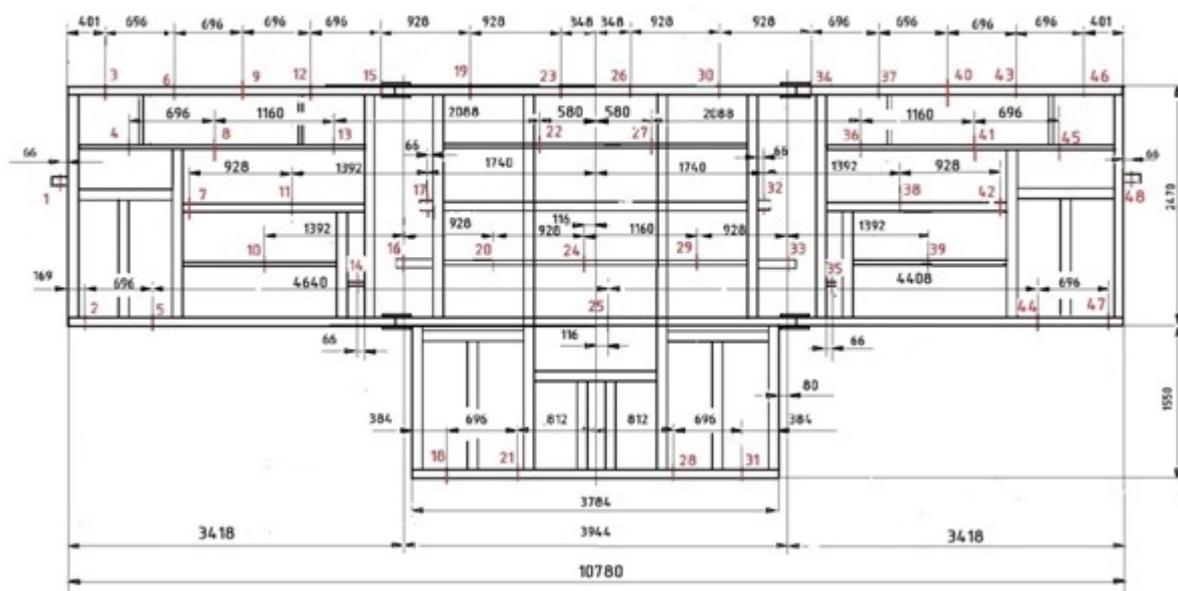


Рис.6 Схема установки культиваторных стоек ПК-1080.03.00.000 на рамах культиватора ПК-1080.

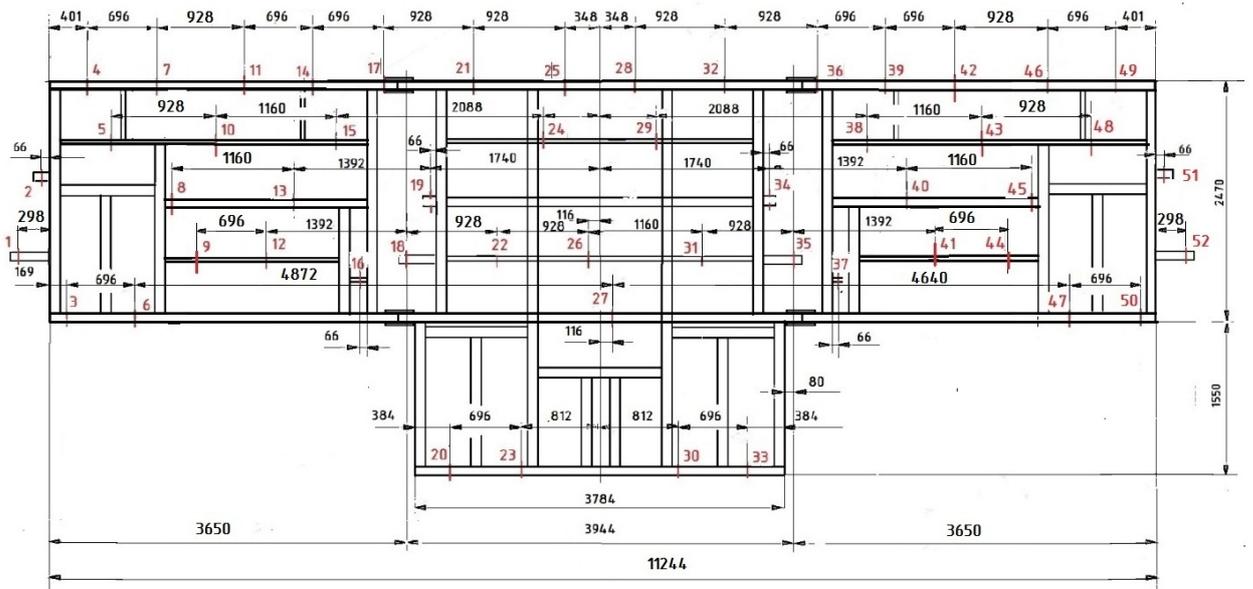
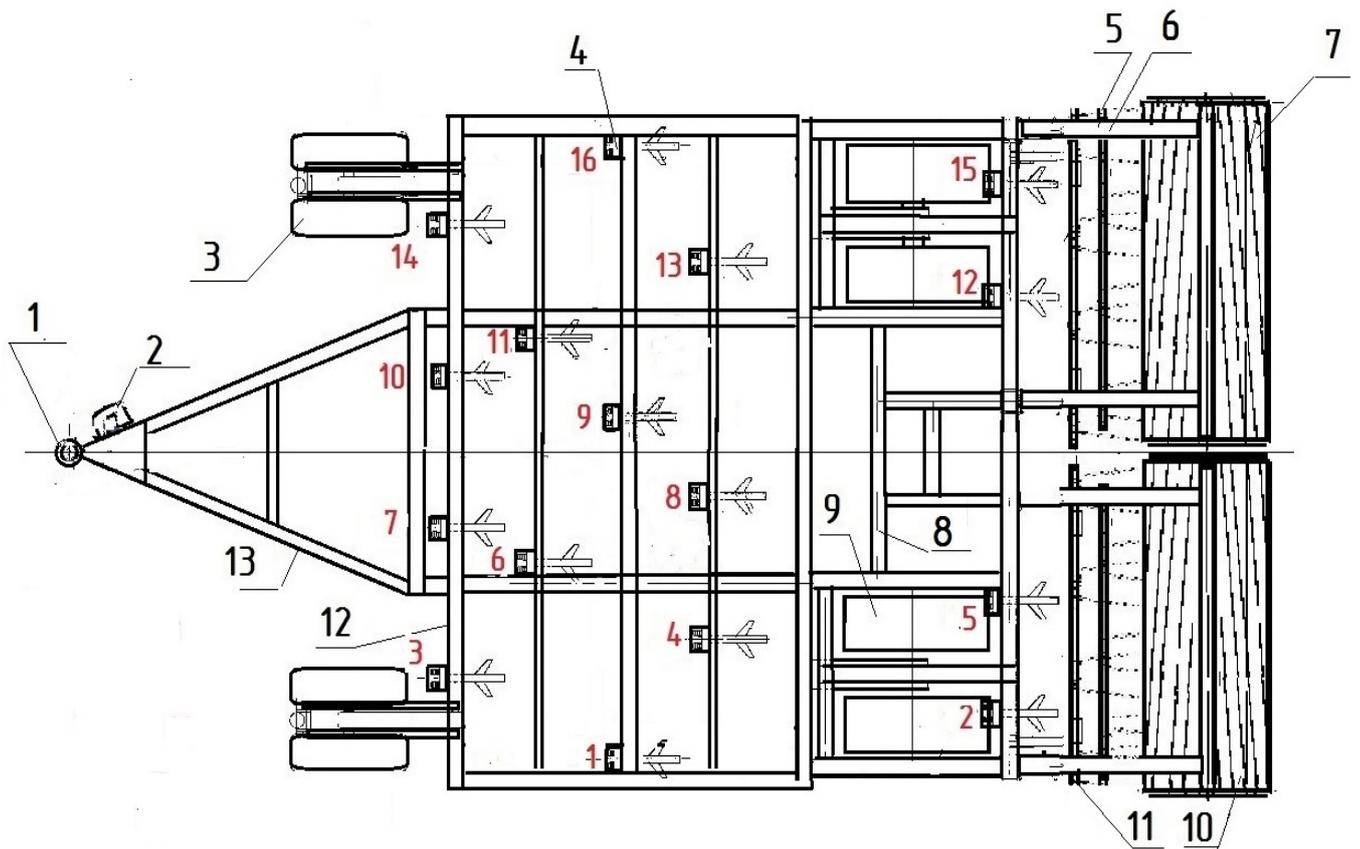
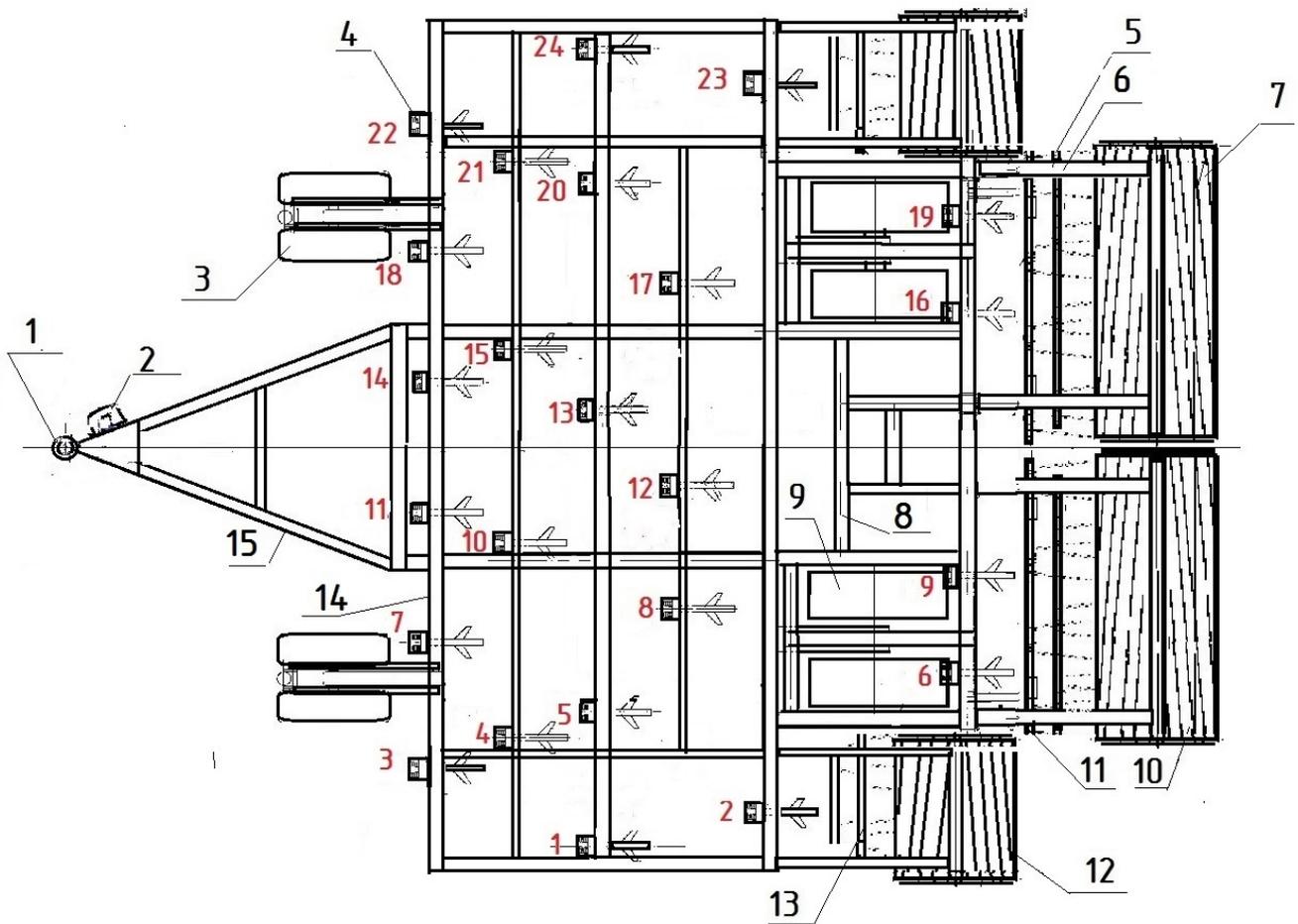


Рис.7 Схема установки культиваторных стоек ПК-1080.03.00.00 на рамах культиватора ПК-1200.



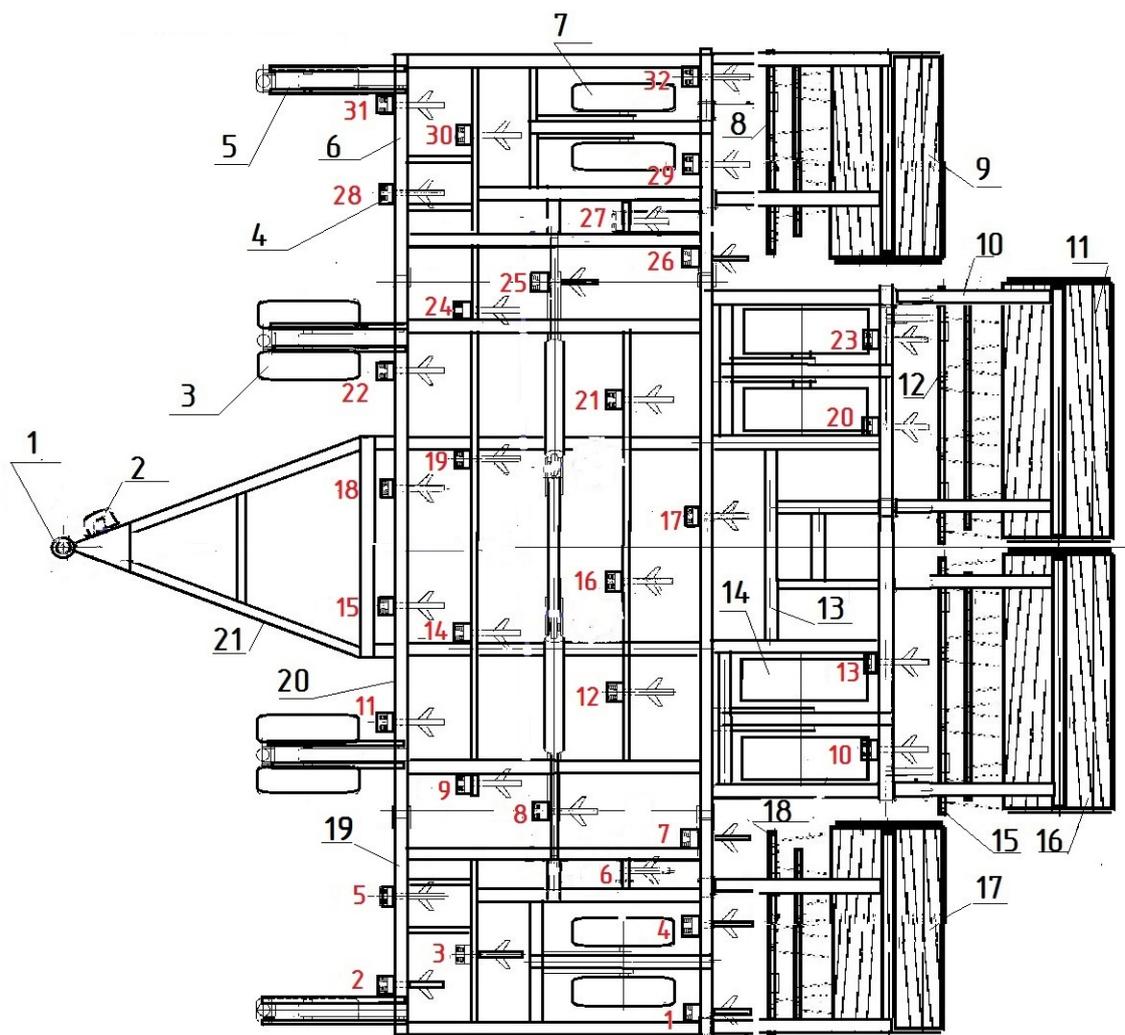
1-серьга, 2-стойка, 3-переднее транспортное колесо, 4-стойка в сборе ПК-1080.03.00.000, 5-борона правая ПК-360.20.00.000, 6-тяга катка, 7-каток правый ПК-360.18.00.000, 8-рама транспортных колес, 9-колеса задние транспортные, 10-каток левый ПК-360.18.00.000-01, 11-борона левая ПК-360.20.00.000-01, 12-рама КПК-360.01.00.00.000, 13-прицеп.

Рис.8 Культиватор ПК-360.



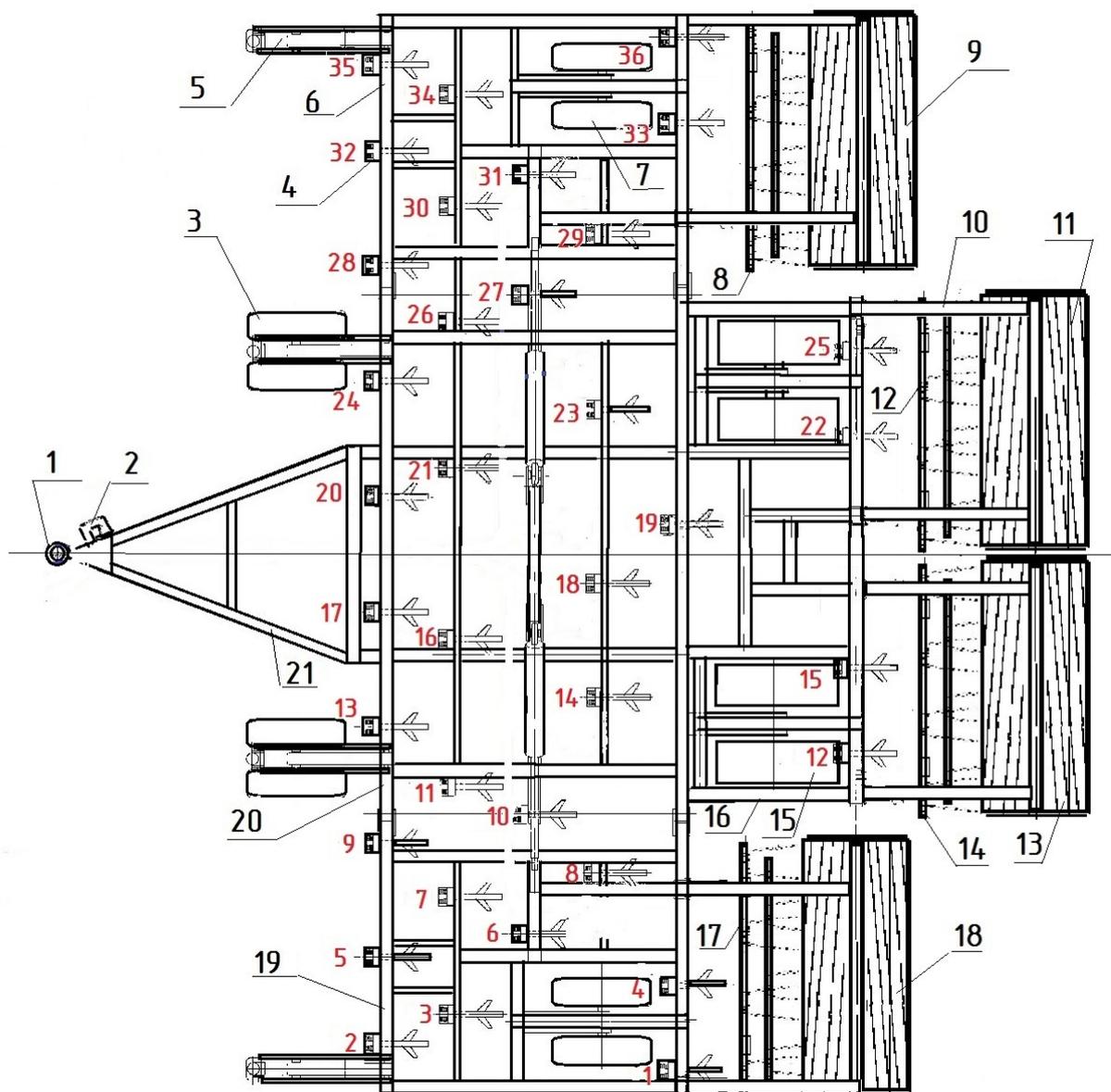
1-серьга, 2-стойка, 3-переднее транспортное колесо, 4-стойка в сборе ПК-1080.03.00.000, 5-борона правая, 6-тяга катка, 7-каток правый, 8-рама транспортных колес, 9-колеса задние транспортные, 10-каток левый, 11-борона левая, 12-каток ПК-570.18.00.000, 13-борона ПК-570.20.00.000, 14-рама КПК-540.01.00.00.000, 15-прицеп.

Рис.9 Культиватор ПК-570.



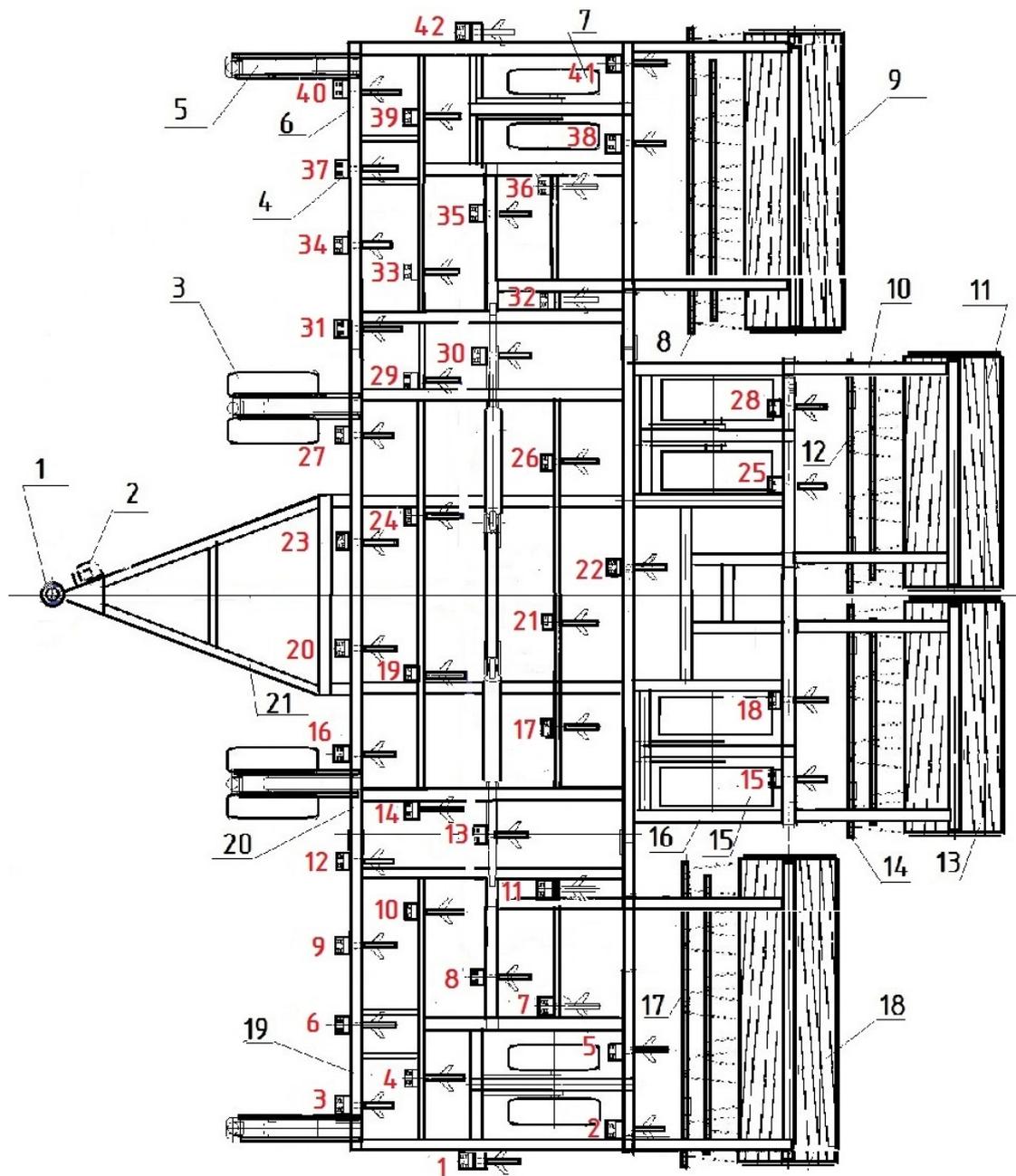
1-серьга, 2-стойка, 3-переднее транспортное колесо, 4-стойка в сборе ПК-1080.03.00.000, 5-опорное переднее колесо, 6-рама правая КПК-720.01.00.00.000-01, 7-задние опорные колеса, 8-борона правой рамы, 9-каток правой рамы, 10-тяга катка, 11-каток правый средней рамы, 12-борона правая средней рамы, 13-рама транспортных колес, 14-колеса задние транспортные, 15-борона левая средней рамы, 16-каток левый средней рамы, 17-каток левой рамы, 18-борона левой рамы, 19-рама левая КПК-720.01.00.00.000, 20-рама средняя КПК-850.02.00.00.000, 21-прицеп.

Рис.10 Культиватор ПК-720.



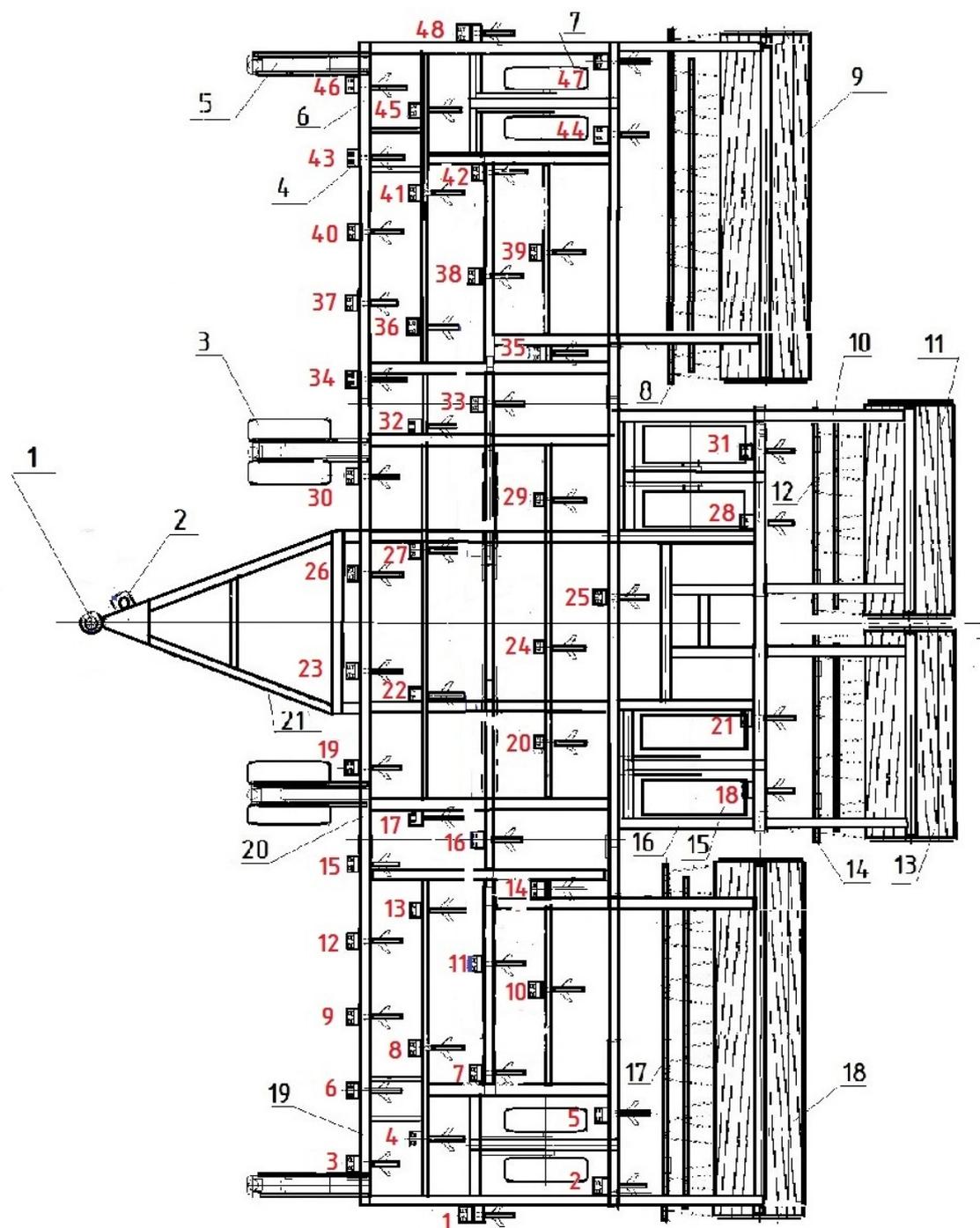
1-серьга, 2-стойка, 3-переднее транспортное колесо, 4-стойка в сборе ПК-1080.03.00.000, 5-опорное переднее колесо, 6-рама правая КПК-850.01.00.00.000-01, 7-задние опорные колеса, 8-борона правой рамы, 9-каток правой рамы, 10-тяга катка, 11-каток правый средней рамы, 12-борона правая средней рамы, 13-каток левый средней рамы, 14-борона левая средней рамы, 15-рама транспортных колес, 16-колеса задние транспортные, 17-борона левой рамы, 18-каток левой рамы, 19-рама левая КПК-850.01.00.00.000, 20-рама средняя КПК-850.02.00.00.000, 21-прицеп.

Рис.11 Культиватор ПК-850.



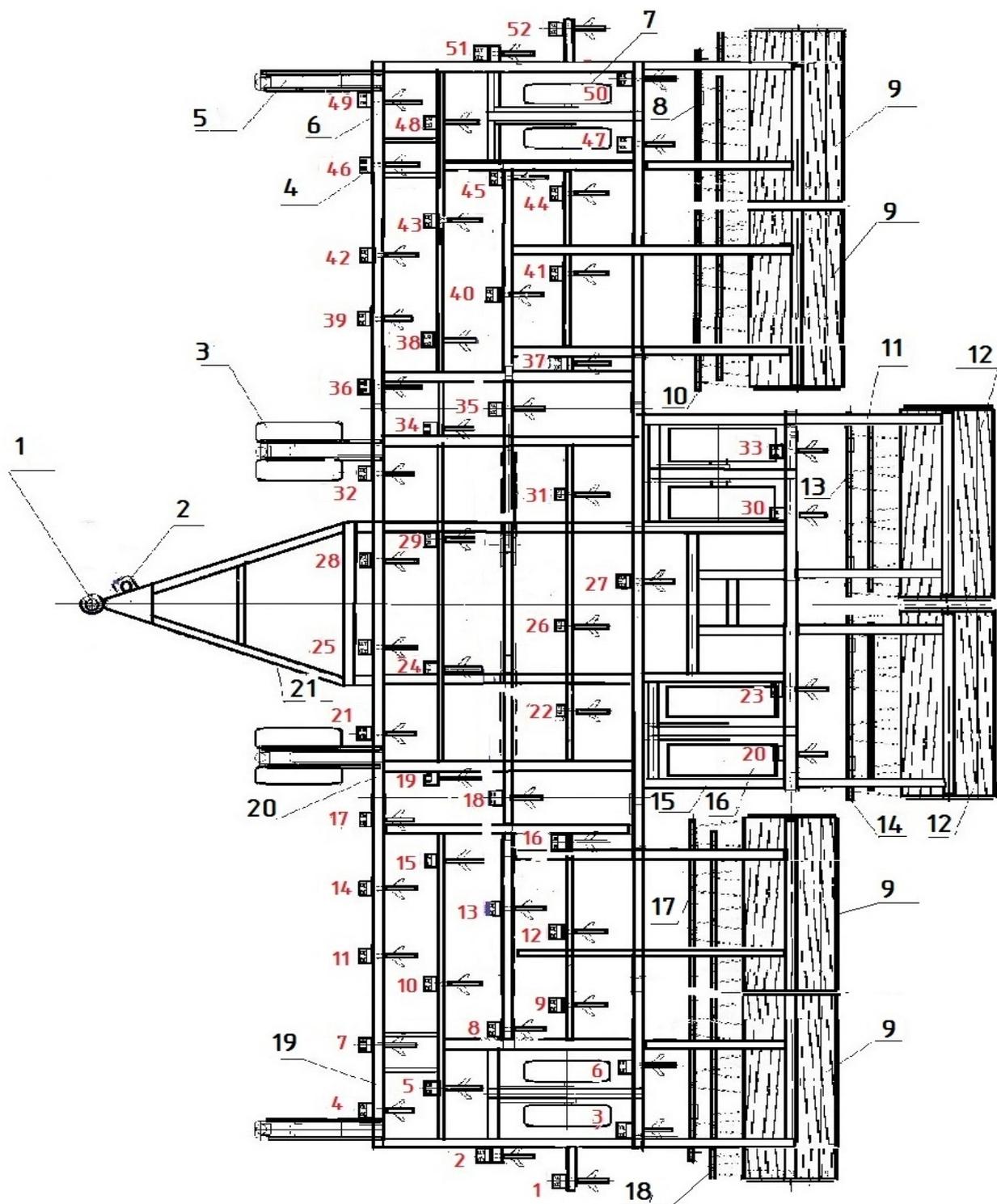
1-серьга, 2-стойка, 3-переднее транспортное колесо, 4-стойка в сборе ПК-1080.03.00.000, 5-опорное переднее колесо, 6-рама правая КПК-990.01.00.00.000-01, 7-задние опорные колеса, 8-борона правой рамы, 9-каток правой рамы, 10-тяга катка, 11-каток правый средней рамы, 12-борона правая средней рамы, 13-каток левый средней рамы, 14-борона левая средней рамы, 15-рама транспортных колес, 16-колеса задние транспортные, 17-борона левой рамы, 18-каток левой рамы, 19-рама левая КПК-990.01.00.00.000, 20-рама средняя КПК-850.02.00.00.000, 21-прицеп.

Рис.12 Культиватор ПК-990.



1-серьга, 2-стойка, 3-переднее транспортное колесо, 4-стойка в сборе ПК-1080.03.00.000, 5-опорное переднее колесо, 6-рама правая КПК-1080.01.00.00.000-01, 7-задние опорные колеса, 8-борона правой рамы, 9-каток правой рамы, 10-тяга катка, 11-каток правый средней рамы, 12-борона правая средней рамы, 13-каток левый средней рамы, 14-борона левая средней рамы, 15-рама транспортных колес, 16-колеса задние транспортные, 17-борона левой рамы, 18-каток левой рамы, 19-рама левая КПК-1080.01.00.00.000, 20-рама средняя КПК-850.02.00.00.000, 21-прицеп.

Рис.13 Культиватор ПК-1080.



1-серьга, 2-стойка, 3-переднее транспортное колесо, 4-стойка в сборе ПК-1080.03.00.000, 5- опорное переднее колесо, 6-рама правая КПК-1080.01.00.00.000-01, 7-задние опорные колеса, 8- борона ПК-1200.02.00.000, 9-каток ПК-1200.04.00.000, 10-борона ПК-1200.02.00.000-01, 11-тяга катка, 12-каток средней рамы, 13-борона правая средней рамы, 14-борона левая средней рамы, 15-рама транспортных колес, 16-колеса задние транспортные, 17-борона ПК-1200.02.00.000-02, 18-борона ПК-1200.02.00.000-03, 19-рама левая КПК-1080.01.00.00.000, 20-рама средняя КПК-850.02.00.00.000, 21-прицеп.

Рис.14 Культиватор ПК-1200.

Культиватор ПК-360 (рис.8)–прицепной, содержит: раму поз.12, шестнадцать стоек в сборе ПК-1080.03.00.000 поз.4, два передних флюгерных транспортных колеса поз.3, прицеп поз.13 с серьгой поз.1, страховочную цепь и стойку поз.2, бороны поз.5, 11, два катка поз.7, 10, два задних транспортных колеса поз.9, четыре гидроцилиндра поз.12 (рис.15), управления транспортными колесами, шесть тяг катков поз.6 (рис.8), гидросистему (рис.30) для выглубления рабочих органов и перевода культиватора в транспортное положение.

Культиватор ПК-570 (рис.9) – прицепной, содержит: раму поз.12, двадцать четыре стойки в сборе ПК-1080.03.00.000 поз.4, два передних флюгерных транспортных колеса поз.3, прицеп поз.13 с серьгой поз.1, страховочную цепь и стойку поз.2, бороны поз.5, 11, 13, катки поз.7, 10, 12, два задних транспортных колеса поз.9, четыре гидроцилиндра поз.12 (рис.15), управления транспортными колесами, шесть тяг катков поз.6 (рис.9), гидросистему (рис.30) для выглубления рабочих органов и перевода культиватора в транспортное положение.

Культиватор ПК-720 (рис.10) – прицепной, содержит: раму левую поз.19, опорные флюгерные передние колеса поз.5, тридцать две стойки в сборе ПК-1080.03.00.000 поз.4, два передних флюгерных транспортных колеса поз.3, прицеп поз.21 с серьгой поз.1, среднюю раму поз.20, правую раму поз.6, задние опорные колеса поз.7, две бороны поз.10, бороны поз.8,10,14,17, катки поз.9, 11, 13, 18, два задних транспортных колеса поз.16, два гидроцилиндра подъема крыльев поз.16 (рис.15), восемь гидроцилиндров поз.12, управления опорными и транспортными колесами, восемь тяг катков поз.10 (рис.10), страховочную цепь и стойку поз.2, гидросистему (рис.31) для выглубления рабочих органов и перевода культиватора в транспортное положение.

Культиватор ПК-850 (рис.11) – прицепной, содержит: раму левую поз.19, опорные флюгерные передние колеса поз.5, тридцать шесть стояк в сборе ПК-1080.03.00.000 поз.4, два передних флюгерных транспортных колеса поз.3, прицеп поз.21 с серьгой поз.1, среднюю раму поз.20, правую раму поз.6, задние опорные колеса поз.7, две бороны поз.10, бороны поз.8,10,14,17, катки поз.9, 11, 13, 18, два задних транспортных колеса поз.16, два гидроцилиндра подъема крыльев поз.16 (рис.15), восемь гидроцилиндров поз.12, управления опорными и транспортными колесами, восемь тяг катков поз.10 (рис.11), страховочную цепь и стойку поз.2, гидросистему (рис.31) для выглубления рабочих органов и перевода культиватора в транспортное положение.

Культиватор ПК-990 (рис.12) – прицепной, содержит: раму левую поз.19, опорные флюгерные передние колеса поз.5, сорок две стойки в сборе ПК-1080.03.00.000 поз.4, два передних флюгерных транспортных колеса поз.3, прицеп поз.21 с серьгой поз.1, среднюю раму поз.20, правую раму поз.6, задние опорные колеса поз.7, две бороны поз.10, бороны поз.8,10,14,17, катки поз.9, 11, 13, 18, два задних транспортных колеса поз.16, два гидроцилиндра подъема крыльев поз.16 (рис.15), восемь гидроцилиндров поз.12, управления опорными и транспортными колесами, восемь тяг катков поз.10 (рис.12), страховочную цепь и стойку поз.2, гидросистему (рис.31) для выглубления рабочих органов и перевода культиватора в транспортное положение.

Культиватор ПК-1080 (рис.13) – прицепной, содержит: раму левую поз.19, опорные флюгерные передние колеса поз.5, сорок восемь стояк в сборе ПК-1080.03.00.000 поз.4, два передних флюгерных транспортных колеса поз.3, прицеп поз.21 с серьгой поз.1, среднюю раму поз.20, правую раму поз.6, задние опорные колеса поз.7, две бороны поз.10, бороны поз.8,10,14,17, катки поз.9, 11, 13, 18, два задних транспортных колеса поз.16, два гидроцилиндра подъема крыльев поз.16 (рис.15), восемь гидроцилиндров поз.12, управления опорными и транспортными колесами, восемь тяг катков поз.10 (рис.13), страховочную цепь и стойку поз.2, гидросистему (рис.31) для выглубления рабочих органов и перевода культиватора в транспортное положение.

Культиватор ПК-1200 (рис.14) – прицепной, содержит: раму левую поз.19, опорные флюгерные передние колеса поз.5, пятьдесят две стойки в сборе ПК-1080.03.00.000 поз.4, два передних флюгерных транспортных колеса поз.3, прицеп поз.21 с серьгой поз.1, среднюю раму поз.20, правую раму поз.6, задние опорные колеса поз.7, бороны поз.8, 10, 13, 14, 17, 18, катки поз.9, 12, два задних транспортных колеса поз.16, два гидроцилиндра подъема крыльев поз.16 (рис.15), восемь гидроцилиндров поз.12, управления опорными и транспортными колесами, восемь тяг катков поз.11 (рис.14), страховочную цепь и стойку поз.2, гидросистему (рис.31) для выглубления рабочих органов и перевода культиватора в транспортное положение.

Стойки с рабочими органами поз.3 (рис. 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14) установлены в шесть рядов с шагом 232 мм, согласно схем рис.1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, что снижает вероятность забивания культиватора растительными остатками при оптимальном перекрытии между лапами. Допускается первую, правую стойку от центра, устанавливать на третью (рис.1, 2) или пятую (рис.3, 4, 5, 6, 7) балку рамы культиватора.

При движении культиватора плоскорежущие лапы подрезают сорную траву и рыхлят почву, создают ровное плотное семенное ложе; бороны выравнивают поверхность поля, распределяют равномерно пожнивные остатки, ведут борьбу с сорняками; катки производят дополнительное крошение и уплотнение почвы, создают мульчирующий слой, вычесывают сорняки, выравнивают поверхность поля. Обработка ведется на глубину 5...12 см. Культиваторы серии ПК при работе с катками, дают возможность регулировки выбора глубины обработки культиватора в двух вариантах:

- рамы культиватора опираются на передние транспортные и опорные колеса, а остальную нагрузку прикатывающие катки с задними транспортными и опорными колесами делят приблизительно поровну, регулировка глубины обработки устанавливается клипсами на штоках гидроцилиндров передних и задних опорных и транспортных колес и шкворнями на тягах катков;

- рамы культиватора опираются на передние и задние транспортные и опорные колеса, а прикатывающие катки, свободно катятся по поверхности обработанной земли, регулировка глубины обработки устанавливается клипсами на штоках гидроцилиндров передних и задних опорных и транспортных колес.

При осенней обработке, для сохранения стерни и комковатости почвы культиватор может работать без прикатывающих катков и борон, рамы культиватора опираются на передние и задние транспортные и опорные колеса, регулировка глубины обработки устанавливается клипсами на штоках гидроцилиндров передних и задних опорных и транспортных колес.

Регулировка глубины обработки ступенчатая, с шагом 20 мм.

При осенней обработке, в зависимости от установленных рабочих органах культиватор ведет обработку:

- | | |
|-----------------|---------|
| - с лапой, см | до 12 |
| - с долотом, см | 12 – 20 |

При подъеме культиваторов ПК-360, ПК-570, для разворота в конце поля, транспортные колеса поз.3, 9 (рис.8, 9) разворачиваются гидроцилиндрами поз.12 (рис.15), культиватор поднимается, между рабочими органами и землей устанавливается зазор в 300 мм, что позволяет оптимально проводить маневры ЭС и культиватора.

При подъеме культиваторов ПК-720, ПК-850, ПК-990, ПК-1080, ПК-1200, для разворота в конце поля, транспортные и опорные колеса поз.3, 5, 7, 16 (рис. 10, 11, 12, 13, 14) разворачиваются гидроцилиндрами поз.12 (рис.15), культиватор поднимается.

При переводе культиваторов ПК-360, ПК-570 в транспортное положение: транспортные колеса поз.3, 9 (рис.8, 9) разворачиваются гидроцилиндрами поз.12 (рис.15), культиватор поднимается. Механизатор фиксирует положение транспортных колес поз.3, 9 (рис.8, 9) на штоках гидроцилиндров поз.12 (рис.15), транспортными клипсами поз.13.

При переводе культиваторов, ПК-720, ПК-850, ПК-990, ПК-1080, ПК-1200, в транспортное положение: транспортные и опорные колеса поз.3, 5, 7, 16 (рис. 10, 11, 12, 13, 14) разворачиваются гидроцилиндрами поз.12 (рис.15), культиватор поднимается, рама левая поз.19 (рис.10, 11, 12, 13, 14) и рама правая поз.6 (рис.10, 11, 12, 13, 14), поднимаются гидроцилиндрами поз.16 (рис.15). Механизатор фиксирует: положение транспортных колес поз.3, 16 (рис.10, 11, 12, 13, 14) на штоках гидроцилиндров поз.12 (рис.15), транспортными клипсами поз.13, рамы в поднятом положении болтом М16х150 и двумя гайками М16 в отверстие А (рис.16) .

При переводе культиваторов ПК-360, ПК-570, из транспортного положения в рабочее, механизатор убирает транспортные клипсы со штоков гидроцилиндров, в зависимости от выбранного варианта регулировки задает глубину обработки – культиватор готов к работе.

При переводе культиваторов ПК-720, ПК-850, ПК-990, ПК-1080, ПК-1200 из транспортного положения в рабочее, механизатор выполняет: убирает транспортные клипсы со штоков гидроцилиндров, расфиксирует рамы правую и левую, убедившись в том, что все узлы расфиксированы и в исправном состоянии, опускает рамы правую и левую в горизонтальное положение, в зависимости от выбранного варианта регулировки задает глубину обработки – культиватор готов к работе.

Заглубление рабочих органов в почву проводить на ходу, переводя транспортные и опорные колеса гидроцилиндрами в рабочее положение. При правильной регулировке и работе по ровному фону, рама культиватора расположена горизонтально, рабочие органы заглублены равномерно, обработка почвы проводится на заданную глубину, на всю ширину захвата. В конце гона рабочие органы должны быть выглублены переводом транспортных и опорных колес в транспортное положение гидроцилиндрами. Разворот с заглубленными рабочими органами запрещается.

Для предотвращения поломок при нагрузке, превышающей предельно допустимую, на стойках культиватора установлены пружины поз.19 (рис.25), создающие рабочее усилие не менее 1000 Н и отклоняющие стойку вверх, вплоть до выглубления из почвы, при усилении на рабочие органы выше номинальных.

4. Требования безопасности

Для работы с культиватором допускаются лица, изучившие руководство по эксплуатации и прошедшие вводный инструктаж, выполнение настоящих требований по безопасности обязательно при сборке, работе и обслуживании.

Внимание! В связи с габаритами машин (ПК-570, ПК-720, ПК-850, ПК-990, ПК-1080, ПК-1200), превышающими допустимые по ГОСТ Р53489-2009 ССБТ, перевозку их по дорогам общего пользования производить автомобильным транспортом, доставку машины до поля и обратно проводить в соответствии с транспортировкой не габаритных грузов согласно «Инструкции по перевозке крупногабаритных и тяжелых грузов автомобильным транспортом по дорогам Российской Федерации» и правил дорожного движения.

При сборке культиватора:

- рабочее место должно оборудоваться устойчивыми подставками высотой не менее 920 мм;
- для монтажа крупных узлов применяйте грузоподъемные механизмы, зачаливайте узлы и культиватор в сборе только в местах, обозначенных знаком «Место строповки» или, убедившись в надежности строповки;
- при монтаже гидросистемы убедитесь в герметичности шлангов и соединений; не допускается установка деталей с явными механическими повреждениями.

Для безопасного монтажа, обкатки и эксплуатации культиваторов серии ПК на них установлены предупреждающие таблички и знаки, согласно табл.2.

Оборудование поставляется со всеми знаками безопасности и предупреждающими табличками, которые могут наноситься лакокрасочными материалами, крепиться механически или наклеиваться. Их назначение – обеспечить безопасную эксплуатацию орудия, поэтому необходимо:

- читать и выполнять указания на этих табличках;
- все таблички содержать в чистоте для удобства чтения;

-поврежденные или отсутствующие таблички заменить новыми, которые необходимо заказать у производителя оборудования.

табл.2

Знак или табличка	Назначени е	Место установки	Кол. на издели е, шт.
<p style="text-align: center;">Внимание!</p> <p>Перед началом эксплуатации внимательно изучите инструкцию по эксплуатации.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Постоянно проверяйте затяжку всех резьбовых соединений. - Убедитесь в надежности прицепления агрегата к трактору, используйте страховочную цепь. <p style="text-align: center;">Внимание!</p> <p>Максимальная транспортная скорость 20 км/ч</p>	Правильна я подготовка агрегата к работе	Прицеп к трактору	1
<p style="text-align: center;">НАХОДИТЬСЯ РЯДОМ С АГРЕГАТОМ ВО ВРЕМЯ ПОВОРОТА И В МОМЕНТ ПЕРЕВОДА ЕГО В РАБОЧЕЕ ИЛИ ТРАНСПОРТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАПРЕЩЕНО</p>	Безопасная эксплуатац ия	Прицеп к трактору	2
<p style="text-align: center;">НАХОДИТЬСЯ ПОД ПОДНЯТОЙ РАМОЙ АГРЕГАТА ЗАПРЕЩЕНО</p>	Безопасная эксплуатац ия	Рама культивато ра	2
 <p style="text-align: center;">Под крылом не стоять!</p>	Безопасная эксплуатац ия	Рама культивато ра	2
<p style="text-align: center;">РЕГУЛИРОВКА И ОЧИСТКА НА ХОДУ ЗАПРЕЩЕНА</p>	Безопасная эксплуатац ия	Рама культивато ра	2
Знак или табличка	Назначени е	Место установки	Кол. на издели е, шт.

	<p>Осторожно! Возможно травмирование рук</p>	<p>Безопасная эксплуатация</p>	<p>Рама культиватора</p>	<p>2</p>
<p>ДАВЛЕНИЕ В ШИНАХ СОГЛАСНО ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</p>		<p>Безопасная эксплуатация</p>	<p>Рама культиватора</p>	<p>2</p>
<p>0,53 МПа</p>		<p>Давление в шинах. Безопасная эксплуатация</p>	<p>Рама культиватора, бункер</p>	<p>12</p>
			<p>Место строповки</p>	<p>16</p>
		<p>Габариты изделия</p>		<p>4</p>
		<p>Габариты изделия</p>		<p>4-8</p>
		<p>Места смазки</p>	<p>Рама культиватора</p>	<p>В зависимости от кол.</p>
<p>Знак или табличка</p>		<p>Назначение</p>	<p>Место установки</p>	<p>Кол. на изделие, шт.</p>

	Ограничен ие транспортн ой скорости	Рама культивато ра	1
---	---	--------------------------	---

При работе культиватора:

- убедитесь в надежности соединения культиватора с трактором, закрепите страховочную цепь;
- в наличии светоотражателей; - при
- транспортировании культиватора по дороге убедитесь в том, что зафиксированы: транспортные колеса на штоках гидроцилиндров клипсами, рамы правая и левая болтами и гайками ;
- при переводе культиватора из транспортного положения в рабочее, расфиксируйте: колеса транспортные, убрав клипсы со штоков гидроцилиндров, раму правую и левую, убрав болты;
- убедитесь в наличии необходимого количества масла в гидросистеме; -
- плавно опустите гидроцилиндрами боковые рамы в рабочее положение;
- техническое обслуживание культиватора проводить при выключенном двигателе трактора.

При консервации и расконсервации:

- проводить подготовку поверхностей, консервацию и расконсервацию в специально приспособленных вентилируемых помещениях; - не
- допускается пользоваться открытым огнем; -
- применять защитные средства в соответствии с требованиями безопасности, предъявляемыми к используемым материалам консервации и расконсервации.

При хранении:

- при хранении культиватора должны быть приняты меры, предотвращающие его самопроизвольное смещение;
- минимальное расстояние между машинами в ряду 0,7 м.

5. Подготовка культиватора к работе, обкатка.

Культиватор поставляется потребителю в частично разобранном состоянии для облегчения транспортировки.

5.1 Приемка изделия.

При поступлении культиватора потребителю необходимо:

- проверить число мест по отгрузочным документам и произвести наружный осмотр; -
- произвести приемку, составить акт приемки; - при

обнаружении поломок изделия или недостатке упаковочных мест - составить коммерческий акт; если повреждена только упаковка - коммерческий акт не составляется; - проверка подетальной комплектации полученного культиватора должна быть проведена при принятии его от транспортной компании.

5.2. Досборка культиватора.

Рабочее место для сборки культиватора должно быть оборудовано специальными подставками и подъемно-транспортными устройствами. Перед сборкой культиватора разложить все узлы и детали в последовательности, удобной для сборки, все трущиеся детали перед сборкой очистить от краски и пыли, смазать пластической смазкой.

При сборке соблюдайте следующие правила:

- элементы резьбовых соединений затягивать динамическим усилием, соответствующим данному диаметру резьбы и крепить их от самоотвинчивания путем постановки шплинтов, пружинных шайб, контргаек, замков, согласно комплекту поставки; - вести работу в специальной одежде, не трогать незащищенными руками лезвия рабочих органов.

Освободите грузовые места от вязальной проволоки и проведите расконсервацию .



1-световозвращатель белый ФП-315, 2-каток ПК-1080.12.00.000, 3-рычаг ПК-1080.04.00.000, 4-хомут ПК-1080.16.00.000, 5-болт М20х60.6zn, 6-гайка М20.6zn, 7-винт ПК-1080.13.00.000, 8-гайка М39х1,5.6zn, 9-ось КД-720.00.00.012-08, 10-шайба КД-720.00.00.009, 11-шплинт КД-720.00.00.010, 12-гидроцилиндр каскадный (32ТР.08-125, 35ТР.08-125, 37ТР.08-137, 40ТР.08-137), 13-набор регулировочных клипс, 14-стойка в сборе ПК-1080.03.00.000, 15-стойка ПК-1080.08.00.000, 16-гидроцилиндр ГЦ-125.63х800.011, 17- РВД М22х1,5.1000.2SN, 18-тяга ПК-1080.06.00.000, 19-тяга ПК-1080.06.00.000-01, 20-ось ПК-1080.00.00.007, 21-шайба Ф21хФ60х10.6zn, 22-гайка М20.6zn, 23-стойка ПК-1080.09.00.000 (на правой стороне ПК-1080.09.00.000-01), 24-угольник Т394.50.85.00, 25-РВД 20х1,5.L.2SN (L-длина РВД согласно гидравлической схеме), 26-ступица КТУ10.887А-3103010, 27-шпилька М18х1,5, 28-гайка баллонная М18х1,5, 29- флиппер R16, 30-камера R16, 31-шина пневматическая 9,0/75-16 (Бычок), 32-прицеп ПК-1080.10.00.000, 33-стойка, 34-кронштейн ПК-1080.05.00.000, 35-подшипник ПК-1080.07.00.000, 37-пыльник СЗ-1370.15.005, 38-гайка М45х1,5.

Рис.15 Культиваторы ПК в рабочем положении.



1-гидроцилиндр ГЦ-125.63x800.011, 2-палец ПК-1080.00.00.008, 3-втулка ПК-1080.00.00.009, 4-шайба ПК-1080.00.00.010, 5- шплинт Ф5, 7- гидроцилиндр каскадный (32ТР.08-125, 35ТР.08-125, 37ТР.08-137, 40ТР.08-137), 8-ось КД-720.00.00.005-02, 9- гайка М24-7Н.019 ГОСТ 5915-70, 10-шайба Ф25хФ75х8, 11- шайба 24.65Г ГОСТ 6402-70, 12-борона, 13-каток, 14-стойка в сборе ПК-1080.03.00.000.

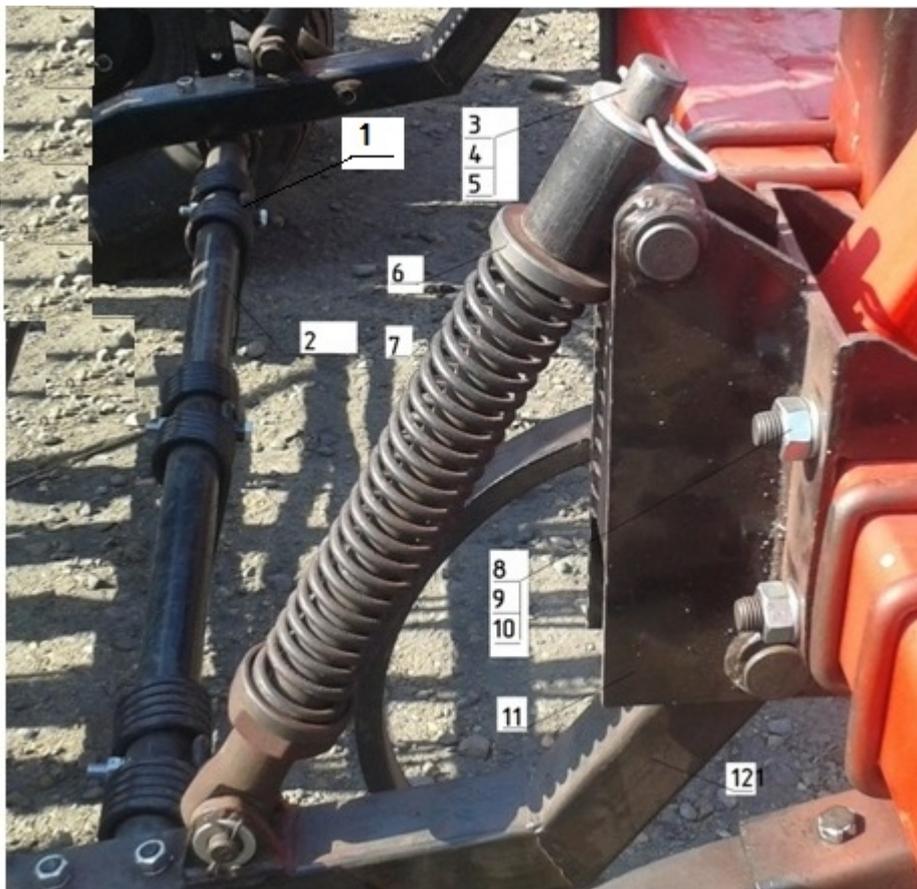
Рис.16 Культиваторы ПК в транспортном положении.



Рис.17 Культиватор ПК в работе.

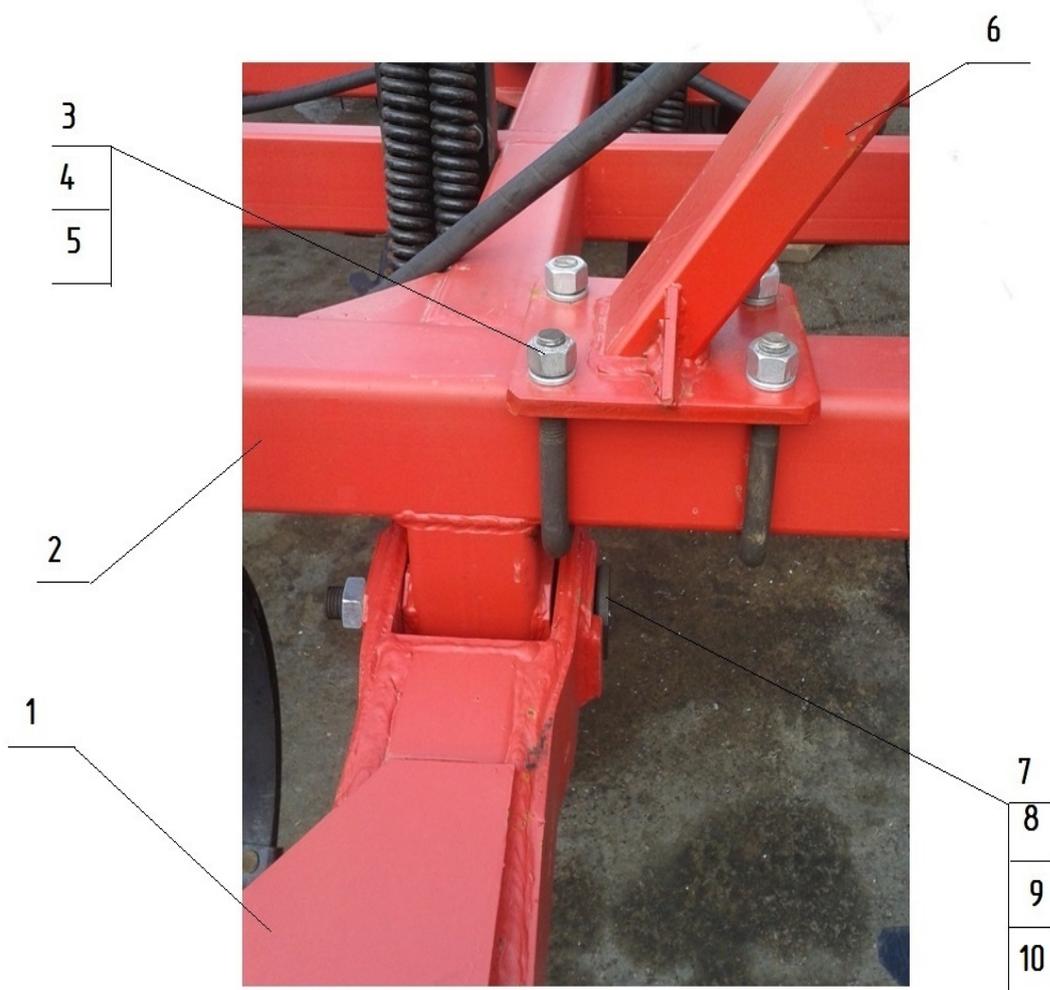


Рис.18 Двухрядная борона и прикатывающий каток.



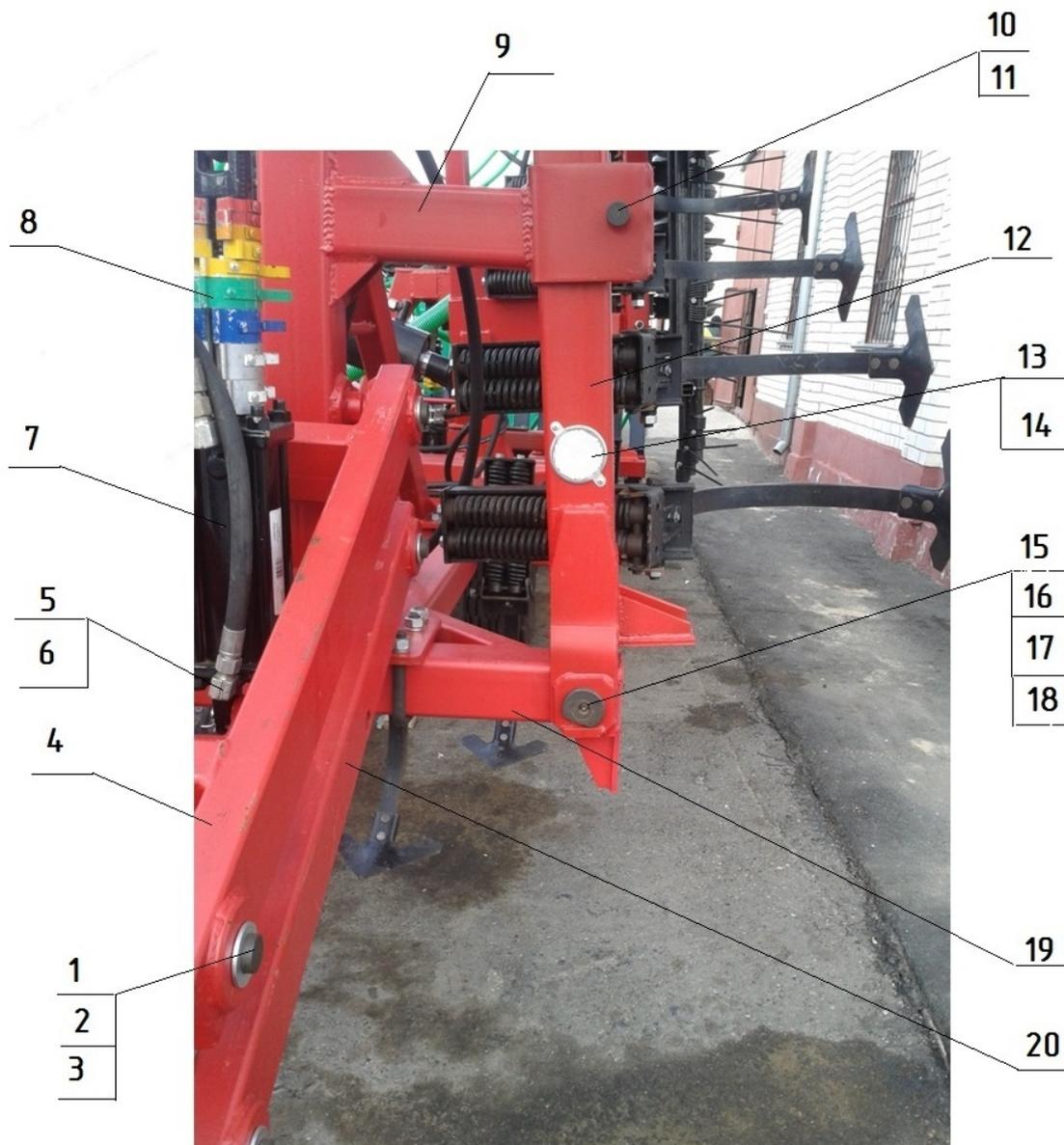
1-пружинный зуб, 2-труба бороны, 3-тяги, 4-гайка, 5-шплинт, 6-чашка, 7-пружина, 8-гайка М20-7Н.019 ГОСТ 5915-70, 9-шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70, 10-стремлянка, 11-кронштейн, 12-тяги.

Рис.19 Навеска двухрядной бороны.



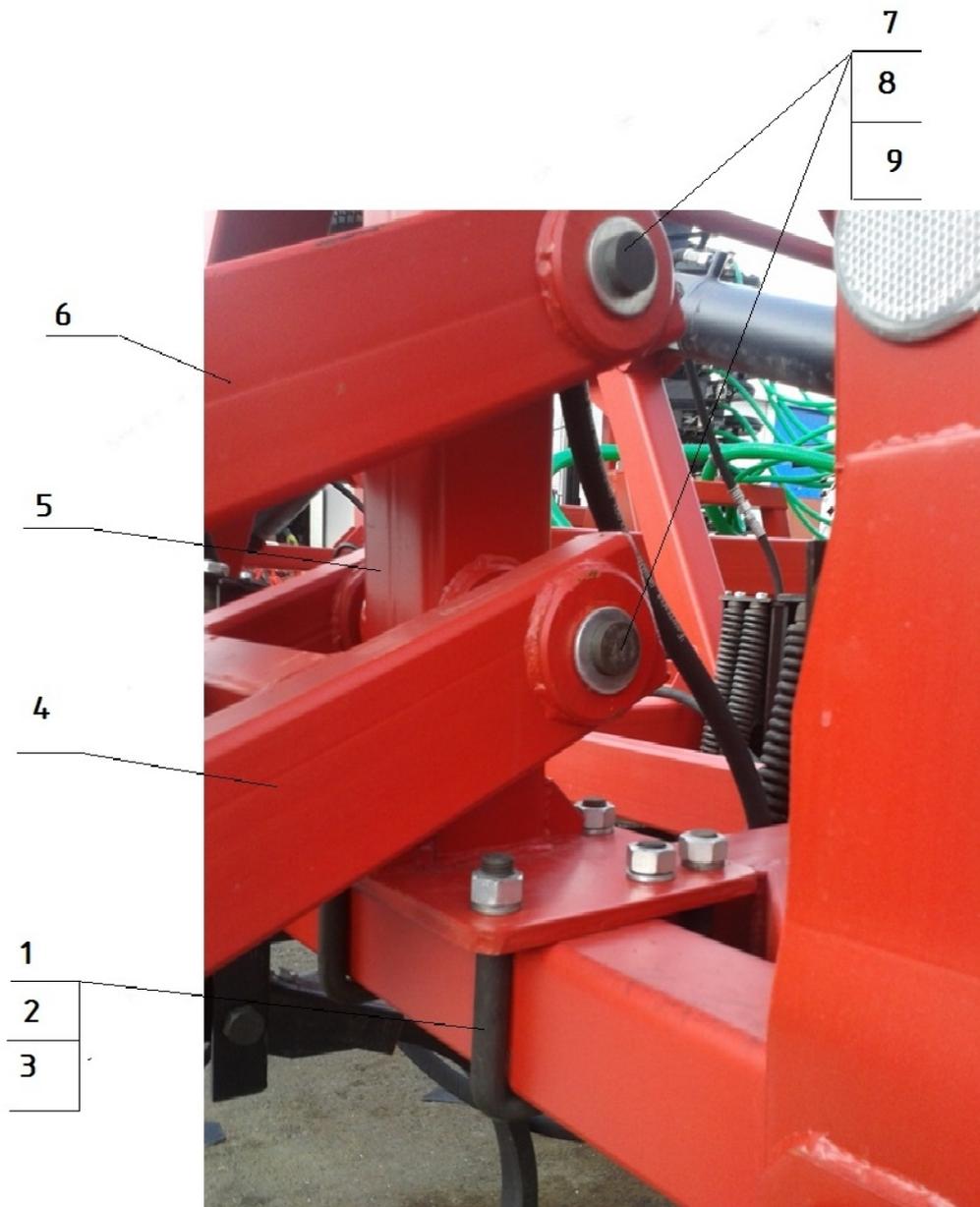
1-прицеп ПК-1080.10.00.000, 2-рама, 3- гайка М20.6zn, 4-шайба 24.65Г.019, 5-стремянка М20, 6- стойка ПК-1080.09.00.000, 7-ось КД-720.00.00.005-02, 8- гайка М24.6zn, 9-шайба Ф25хФ75х8, 10- шайба 24.65Г.019.

Рис.20 Соединение прицепа с рамой.



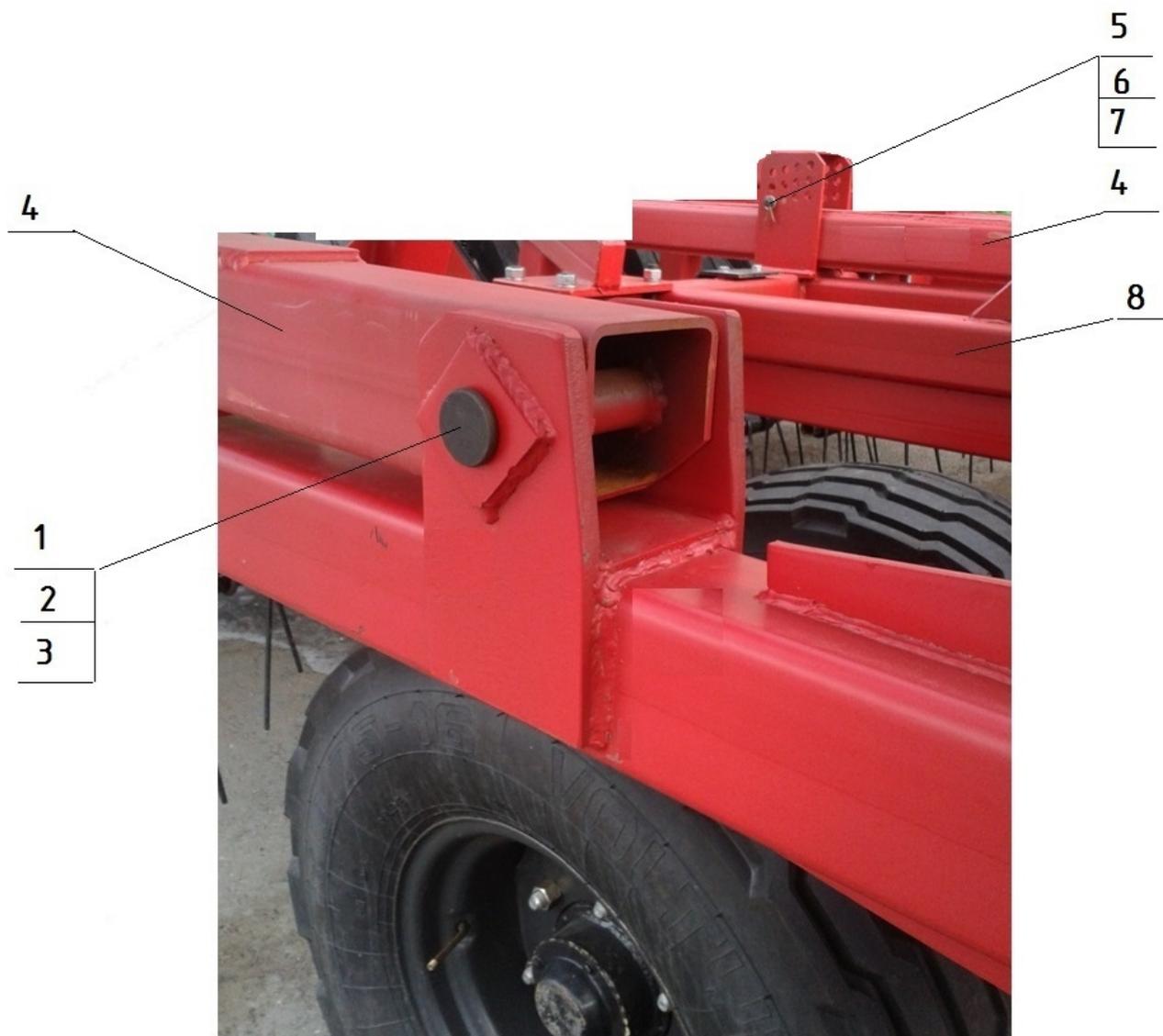
1-палец КПК-1080.00.00.010, 2- гайка М24.6zn, 3-шайба Ф25хФ75х8, 4-тяги ПК-1080.06.00.000-01, 5-угольник Т394.50.85.00, 6-РВД 12-27,5 РОСТ 2SN (М20х1,5), 7- гидроцилиндр каскадный 35ТР08-125, 8-набор клипс, 9-стойка ПК-1080.09.00.000, 10-болт М16х150.6zn, 11-гайка М16.6zn, 12-рама боковая, 13-световозвращатель (белый) ФП-315, 14-заклепка Ф4, 15-ось КД-720.00.00.005-02, 16- гайка М24.6zn, 17-шайба Ф25хФ75х8, 18-шайба 24.65Г.019, 19-рама средняя, 20-тяги ПК-1080.06.00.000.

Рис.21 Соединение и фиксация рам



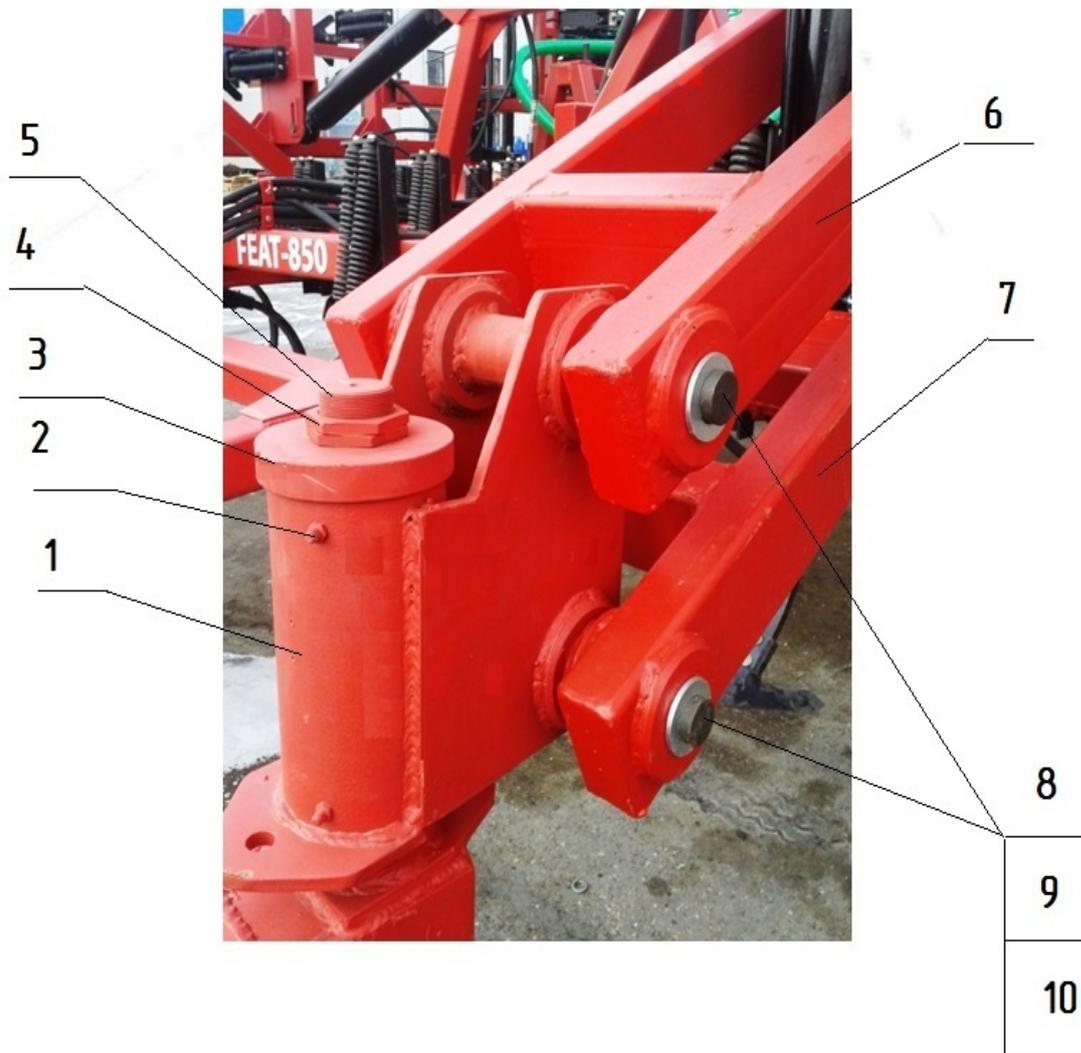
1- гайка М20.6zn, 2-шайба 24.65Г.019, 3-стремянка М20х100, 4-тяги ПК-1080.06.00.000 5-стойка ПК-1080.09.00.000, 6-тяги ПК-1080.06.00.000-01, 7-палец КПК-1080.00.00.010, 8- гайка М24.6zn, 9- шайба Ф25хФ75х8.

Рис.22 Соединение стойки с тягами.



1-ось КПК-850.00.00.002, 2-шайба $\Phi 26 \times \Phi 40 \times 4$, шплинт $\Phi 5 \times 45.019$, 4-навеска дисковых сошников, 5-щкворень КПК-850.00.00.001, 6-шайба $\Phi 17 \times \Phi 30 \times 4$, 7-шплинт $\Phi 4 \times 40.019$, 8-рама транспортных колес КПК-850.03.00.000.

Рис.23 Установка и регулировка навески катков.



1-ПК-1080.07.00.000, 2-масленка М10, 3-пыльник СЗ-1370.15.005, 4- гайка М45х1,5.019, 5- Кронштейн передних колес, 6-тяги ПК-1080.06.00.000-01, 7-тяги ПК-1080.06.00.000, 8-палец КПК-1080.00.00.010, 9- гайка М24.6zn, 10-шайба Ф25хФ75х8.

Рис.24 Установка подшипника передних колес.

5.2.1. Досборку культиваторов ПК-360, ПК-570 вести в следующей последовательности:

5.2.1.1. Соедините раму поз.12 (рис.8) или поз.14 (рис.9) с рамой транспортных колес, болтами М24х70.019, шайбами Ф24хФ60х4, гайкой и контргайкой М24-7Н.019, установите собранные рамы на четыре подставки высотой 920 мм, убедитесь в устойчивом положении изделий .

5.2.2 Присоедините к раме поз.2 (рис.20) прицеп поз.1, осями поз.7, гайками поз.8, шайбами поз.9 и поз.10, прицеп поставьте на стойку поз.2 (рис.8, 9).

5.2.1.2. Присоедините к раме поз.12 (рис.8) или поз.14 (рис.9), колеса передние транспортные поз.3 согласно рис.8, 9. Установите стойки поз.5 (рис.22), закрепив их на раме стремянками М20 поз.3, гайками поз.1, шайбами поз.2. На стойки установите тяги поз.18 и 19 (рис.15) в сборе со ступицами КТУ-10 поз.26, шпильками поз.27, гайками баллонными поз.28, дисками с флипперами поз.29, камерами поз.30, шинами поз.31, кронштейном поз.34, подшипником поз.35, с помощью осей поз.20, шайб поз.21, гаек поз.22. Установите регулировочные винты поз.7 с гайками поз.8, закрепите гидроцилиндры поз.12 осями поз.9, шайбами поз.10, шплинтами поз.11.

5.2.1.3. Присоедините к раме поз.12 (рис.8) или поз.14 (рис.9), колеса задние транспортные поз.9 в сборе, хомутами поз.4 (рис.15), болтами М20х60 поз. 5 и гайками М20 поз.6. Установите регулировочные винты поз.7 с гайками поз.8, закрепите гидроцилиндры поз.12 осями поз.9, шайбами поз.10, шплинтами поз.11.

5.2.1.4. На рамах поз.12, 8 (рис.8) установите 16 стоек или на рамах поз.14, 8 (рис.9) – 24 стойки, в сборе с рабочими органами, согласно схемы расположения (рис.1, 2), шаг между носками рабочих органов 232±10 мм, общая плоскость носков 10 мм, угол атаки лапы от 0° до 2°. Освободите пружины поз.19 (рис.25), выкрутив болты поз.1 из гаек поз.18. Установите на раму культиватора стойку в сборе и закрепите двумя стремянками поз.3, шайбами поз.4 и гайками поз.5. Установив стойку поз.13 в рабочее положение, проверьте перпендикулярность стойки к раме культиватора, шаг между носками лап, плоскостность лап. Отклоните стойку в крайнее положение, убедитесь, что стойка и лапа не задевают другие части культиватора. Закрутите болты поз.1 в гайки поз. 18 до упора, при этом пружины создают рабочее усилие на лапе более 1000Н.

5.2.1.5. Присоедините к рамам бороны согласно рис.8, 9. Монтаж и регулировку борон вести в соответствии с рис.19.

5.2.1.6. Присоедините к рамам катки в сборе с тягами поз.6 (ПК-1080.11.00.000) согласно рис.8, 9. Монтаж и регулировку катков вести в соответствии с рис.18, 23, 26.

5.2.1.7. Установите световозвращатели на переднем бруске рамы белого цвета, на раме катков поз.7, 11, 13 и на заднем бруске рамы – красного цвета.

5.2.1.8. С помощью регулировочных винтов поз.7 (рис.15) и гайками поз.8, установите в крайнем верхнем положении зазор между нижней точкой шин опорных и транспортных колес и землей зазор 500 мм. Зафиксируйте винты поз.7 гайками поз.8, обеспечив перпендикулярность осей поз.9 к движению культиватора. На транспортных колесах снизу на винты поз.7,устанавливаются высокие гайки поз.8.

5.2.1.9. На культиваторах ПК-360, ПК-570 (гидравлическая схема, рис.30) установлены четыре гидроцилиндра последовательного соединения, объединенные в одну группу. Соединить с помощью РВД (которые продуть перед сборкой сжатым воздухом) гидрораспределитель трактора с гидроцилиндрами культиватора в следующей последовательности:

-канал гидрораспределителя трактора (подача) с бесштоковой полостью гидроцилиндра 40ТР08-137 поз.3;

-штоковую полость гидроцилиндра 40ТР08-137 поз.3 с бесштоковой полостью гидроцилиндра 37ТР08-137 поз.4;

-штоковую полость гидроцилиндра 37ТР08-137 поз.4 с бесштоковой полостью гидроцилиндра 35ТР08-125 поз.5;

-штоковую полость гидроцилиндра 35ТР08-125 поз.5 с бесштоковой полостью гидроцилиндра 32ТР08-125 поз.6

-штоковую полость гидроцилиндра 32ТР08-125 поз.6 с соответствующим каналом гидрораспределителя трактора (слив).

ВНИМАНИЕ! При заполнении маслом гидросистемы культиватора и удаления из нее воздуха, следите за уровнем масла в баке трактора. Рукоятку гидрораспределителя удерживать в положении «ВКЛЮЧЕНО» до полного заполнения гидросистемы культиватора маслом и удаления из нее воздуха.

Заполнение маслом гидросистемы культиватора ПК-570:

-отсоедините штоки гидроцилиндров поз.3, 4, 5, 6 от винтов регулировки, для лучшего удаления воздуха, установите гидроцилиндры максимально вертикально, убедившись, что при выдвинутом штоке гидроцилиндры не упрутся в раму или другие детали культиватора;

-включите гидрораспределителем соответствующий канал подачи масла в бесштоковую полость гидроцилиндра 40ТР08-137 поз.3 и начните заполнение гидросистемы маслом.

Первым срабатывает гидроцилиндр 40ТР08-137, шток выдвигается на полный ход (203 мм), открывается перепускное отверстие в данном гидроцилиндре, начинается заполнение маслом РВД и гидроцилиндра 37ТР08-137 поз.4.

ВНИМАНИЕ! Возможно небольшое движение штоков последующих гидроцилиндров вытесняемым воздухом, однако заполнение маслом РВД и следующего гидроцилиндра начинается только при полностью выдвинутом штоке (203 мм) предыдущих. При ходе штока менее 203 мм, перепускное отверстие гидроцилиндра не открывается и заполнение маслом гидросистемы прекращается.

При выдвигании штока гидроцилиндра 37ТР08-137 поз.4 на полный ход (203 мм), открывается перепускное отверстие данного гидроцилиндра, начинается заполнение маслом РВД и гидроцилиндра 35ТР08-125 поз.5.

При выдвижении штока гидроцилиндра 35ТP08-1125 поз.5 на полный ход (203 мм), открывается перепускное отверстие данного гидроцилиндра, начинается заполнение маслом РВД и гидроцилиндра 32ТP08-125 поз.6

Шток гидроцилиндра 32ТP08-125 выдвигается на полный ход (203 мм), открывается перепускное отверстие данного гидроцилиндра, идет заполнение маслом РВД между гидроцилиндром и гидрораспределителем трактора, поэтому необходимо удерживать рукоятку гидрораспределителя в положении «ВКЛЮЧЕНО» еще 2-3 минуты, для полного удаления воздуха из гидросистемы.

Убедившись, что все гидроцилиндры сработали на полный ход (203 мм), переключите гидрораспределитель, все гидроцилиндры должны одновременно и плавно задвинуть штоки на полный ход (203 мм), если один или несколько гидроцилиндров сработали не на весь ход или перемещались рывками, значит в гидросистеме находится воздух и его нужно удалить.

Для удаления воздуха из гидросистемы, включите нужный канал гидрораспределителя в положение подачи масла в бесштоковую полость гидроцилиндра 40ТP08-137 поз.3 и удерживайте его включенным в течении 3-4 минут, убедившись, что все штоки гидроцилиндров выдвинуты на 203 мм, переключите гидрораспределитель, проверьте, что все гидроцилиндры задвинули штоки на полный ход (203 мм).

Повторите четыре раза включение и выключение гидрораспределителя, гидроцилиндры должны срабатывать плавно, одновременно и на полный ход 203 мм.

Гидросистема полностью заполнена маслом и из нее удален воздух.

Соедините штоки гидроцилиндров с винтами регулировки.

Соблюдая осторожность, снимите культиватор с подставок. Проверьте подъем и опускание культиватора, оно должно быть плавным и на полный ход гидроцилиндров (203 мм). Присоедините трактор к культиватору, соединив серьгу культиватора с прицепной скобой трактора, страховочную цепь оберните вокруг доски и закрепите на прицепе карабином, подсоедините гидросистему агрегата к задним выводам гидросистемы трактора, поднимите стойку прицепа и зафиксируйте его штырем. Установите на гидроцилиндры клипсы, культиватор готов к транспортировке и работе.

5.2.2. Досборку культиваторов, ПК-720, ПК-850, ПК-990, ПК-1080, ПК-1200, вести в следующей последовательности:

5.2.2.1. Присоедините к раме поз.20 (рис.10, 11, 12, 13, 14), раму левую поз.19 и раму правую поз.6, осями поз.8 (рис.15), гайками поз.9, шайбами поз.10 и поз.11.

5.2.2.2. Установите собранные рамы 6, 19, 20 на восемь подставок высотой 920 мм, убедитесь в устойчивом положении изделий .

5.2.2.3. Присоедините к раме поз.20 (рис.10, 11, 12, 13, 14) прицеп 21 с серьгой поз.1, осями поз.8 (рис.15), гайками поз.9, шайбами поз.10 и поз.11, прицеп поставьте на стойку поз.2 (рис.10, 11, 12, 13, 14).

5.2.2.4. Присоедините к рамам поз.6, 19, 20 (рис.10, 11, 12, 13, 14), колеса передние опорные поз.5 и транспортные поз.3. Установите стойки поз.15 и 23 (рис.15), закрепив их на рамах стремянками М20. На стойки установите тяги поз.18 и 19 в сборе со ступицами КТУ-10 поз.26, шпильками поз.27, гайками баллонными поз.28, дисками с флипперами поз.29, камерами поз.30, шинами поз.31, кронштейном поз.34, подшипником поз.35, с помощью осей поз.20, шайб поз.21, гаек поз.22. Установите регулировочные винты поз.7 с гайками поз.8, закрепите гидроцилиндры поз.12 осями поз.9, шайбами поз.10, шплинтами поз.11.

5.2.2.5. Присоедините к рамам поз.6, 19, 20 (рис.10, 11, 12, 13, 14), колеса задние опорные поз. 7 и транспортные поз.16 в сборе, хомутами поз.4 (рис.15), болтами М20х60 поз. 5 и гайками М20 поз.6. Установите регулировочные винты поз.7 с гайками поз.8, закрепите гидроцилиндры поз.12 осями поз.9, шайбами поз.10, шплинтами поз.11.

5.2.2.6. На рамах 6,19,20 (рис.10, 11, 12, 13, 14) установите стойки в сборе с рабочими органами поз.4:

-ПК-720 – 32стойки;

- ПК-850 – 36 стоек;

-ПК-990 – 42 стойки;

-ПК-1080 – 48 стоек;

-ПК-1200 – 52 стойки.

Стойки установить, согласно схем расположения (рис.3, 4, 5, 6, 7), шаг между носками рабочих органов 232±10 мм, общая плоскость носков 10 мм, угол атаки лапы от 0° до 2°. Освободите пружины поз.19 (рис.25), выкрутив болты поз.1 из гаек поз.18. Установите на раму культиватора стойку в сборе и закрепите двумя стремянками поз.3, шайбами поз.4 и гайками поз.5. Установив стойку поз.13 в рабочее положение, проверьте перпендикулярность стойки к раме культиватора, шаг между носками лап, плоскостность лап. Отклоните стойку в крайнее положение, убедитесь, что стойка и лапа не задевают другие части культиватора. Закрутите болты поз.1 в гайки поз. 18 до упора, при этом пружины создают рабочее усилие на лапе более 1000Н.

5.2.2.7. Присоедините к рамам поз.6, 15, 19, (рис.10, 11, 12, 13, 14) бороны. Монтаж и регулировку борон вести в соответствии с рис.19.

5.2.2.8. Присоедините к рамам поз.6, 15, 19 (рис.10, 11, 12, 13, 14), катки в сборе с тягами. Монтаж и регулировку катков вести в соответствии с рис.18 и 23, 26.

5.2.2.9. Установите гидроцилиндры ГЦ-125.63х800.011 подъема боковых рам поз.16 (рис.15) с помощью пальцев поз.2, втулок поз.3, шайб поз.4 и шплинтов поз.5.

5.2.2.10. Установите световозвращатели на переднем бруске рам поз.6, 15, 19 (рис.10, 11, 12, 13, 14) белого цвета, на раме катков и на заднем бруске рам 6, 15, 19 – красного цвета.

5.2.2.11. С помощью регулировочных винтов поз.7 (рис.15) и гайками поз.8, установите в крайнем верхнем положении зазор между нижней точкой шин опорных и транспортных колес и землей зазор 500 мм. Зафиксируйте винты поз.7 гайками поз.8, обеспечив перпендикулярность осей поз.9 к движению культиватора. На транспортных колесах снизу на винты поз.7, устанавливаются высокие гайки поз.8.

5.2.2.12. На культиваторах ПК-72, ПК-850, ПК-990, ПК-1080, ПК-1200 (гидравлическая схема рис.31) установлены две группы гидроцилиндров последовательного соединения поз.10, 17, 18, 19. Соединить с помощью РВД (которые продуть перед сборкой сжатым воздухом) гидрораспределитель трактора с гидроцилиндрами, в следующей последовательности:

-канал гидрораспределителя трактора (подача) с бесштоковой полостью гидроцилиндров 40ТР08-137 поз.19;

-штоковую полость гидроцилиндров 40ТР08-137 поз.19 с бесштоковой полостью гидроцилиндров 37ТР08-137 поз.10;

-штоковую полость гидроцилиндров 37ТР08-137 поз.10 с бесштоковой полостью гидроцилиндров 35ТР08-125 поз.18;

-штоковую полость гидроцилиндров 35ТР08-125 поз.18 с бесштоковой полостью гидроцилиндров 32ТР08-125 поз.17

-штоковую полость гидроцилиндров 32ТР08-125 поз.17 с соответствующим каналом гидрораспределителя трактора (слив).

ВНИМАНИЕ! При заполнении маслом гидросистемы культиватора и удаления из нее воздуха, следите за уровнем масла в баке трактора. Рукоятку гидрораспределителя удерживать в положении «ВКЛЮЧЕНО» до полного заполнения контуров маслом и удаления из него воздуха.

Заполнение маслом контура:

-отсоедините штоки гидроцилиндров поз.10, 17, 18, 19 от винтов регулировки, для лучшего удаления воздуха, установите гидроцилиндры максимально вертикально, убедившись, что при выдвинутом штоке гидроцилиндры не упрутся в раму или другие детали культиватора;

-включите гидрораспределителем соответствующий канал подачи масла в бесштоковую полость гидроцилиндров 40ТР08-137 поз.19 и начните заполнение контура маслом.

Первыми срабатывают гидроцилиндры 40ТР08-137, шток выдвигается на полный ход (203 мм), открывается перепускное отверстие в данном гидроцилиндре, начинается заполнение маслом РВД и гидроцилиндров 37ТР08-137 поз.10.

ВНИМАНИЕ! Возможно небольшое движение штоков последующих гидроцилиндров вытесняемым воздухом, однако заполнение маслом РВД и следующего гидроцилиндра начинается только при полностью выдвинутом штоке (203 мм) предыдущих. При ходе штока менее 203 мм, перепускное отверстие гидроцилиндра не открывается и заполнение маслом гидросистемы прекращается.

При выдвигании штока гидроцилиндров 37ТР08-137 поз.10 на полный ход (203 мм), открывается перепускное отверстие данного гидроцилиндра, начинается заполнение маслом РВД и гидроцилиндров 35ТР08-125 поз.18.

При выдвигании штока гидроцилиндров 35ТР08-1125 поз.18 на полный ход (203 мм), открывается перепускное отверстие данного гидроцилиндра, начинается заполнение маслом РВД и гидроцилиндров 32ТР08-125 поз.17

Шток гидроцилиндров 32ТР08-125 выдвигается на полный ход (203 мм), открывается перепускное отверстие данного гидроцилиндра, идет заполнение маслом РВД между гидроцилиндрами и гидрораспределителем трактора, поэтому необходимо удерживать рукоятку гидрораспределителя в положении «ВКЛЮЧЕНО» еще 2-3 минуты, для полного удаления воздуха из гидросистемы.

Убедившись, что все гидроцилиндры сработали на полный ход (203 мм), переключите гидрораспределитель, все гидроцилиндры должны одновременно и плавно задвинуть штоки на полный ход (203 мм), если один или несколько гидроцилиндров сработали не на весь ход или перемещались рывками, значит в гидросистеме контура находится воздух и его нужно удалить.

Для удаления воздуха из гидросистемы контура, включите нужный канал гидрораспределителя в положение подачи масла в бесштоковую полость гидроцилиндров 40ТР08-137 поз.19 и удерживайте его включенным в течении 3-4 минут, убедившись, что все штоки гидроцилиндров выдвинуты на 203 мм, переключите гидрораспределитель, проверьте, что все гидроцилиндры задвинули штоки на полный ход (203 мм).

Повторите четыре раза включение и выключение гидрораспределителя, гидроцилиндры должны срабатывать плавно, одновременно и на полный ход 203 мм.

Гидросистема контура полностью заполнена маслом и из нее удален воздух.

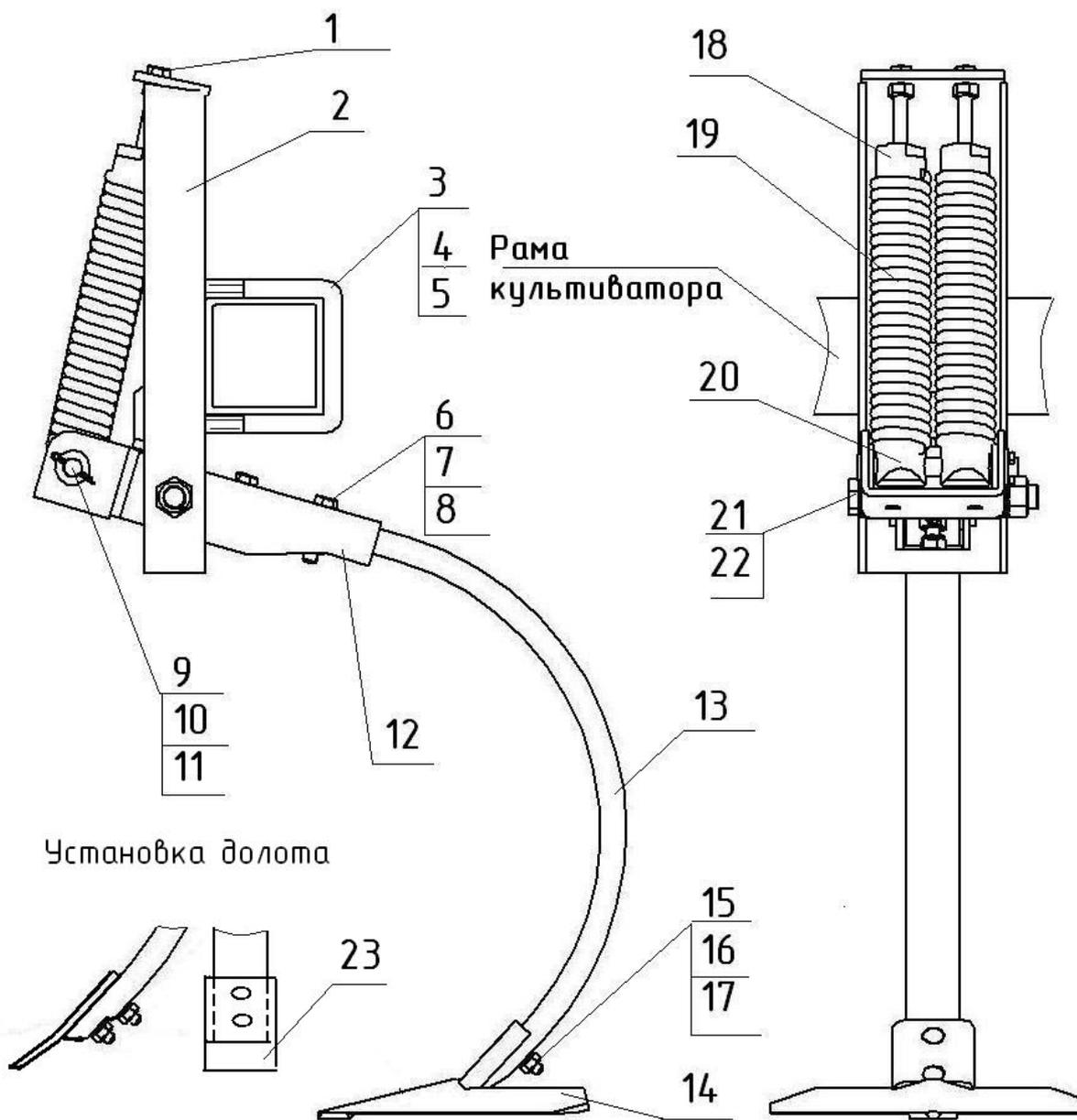
Соедините штоки гидроцилиндров с винтами регулировки.

Соблюдая осторожность, снимите культиватор с подставок. Проверьте подъем и опускание культиватора, оно должно быть плавным и на полный ход гидроцилиндров (203 мм).

5.2.2.13. Присоедините трактор к культиватору, соединив серьгу культиватора с прицепной скобой трактора, страховочную цепь оберните вокруг доски и закрепите на прицепе карабином, подсоедините гидросистему агрегата к задним выводам гидросистемы трактора, поднимите стойку прицепа и зафиксируйте его штырем.

ВНИМАНИЕ! В связи с большим объемом закачиваемого масла в гидросистему культиватора, не менее 40 литров, постоянно следите за уровнем масла в баке трактора.

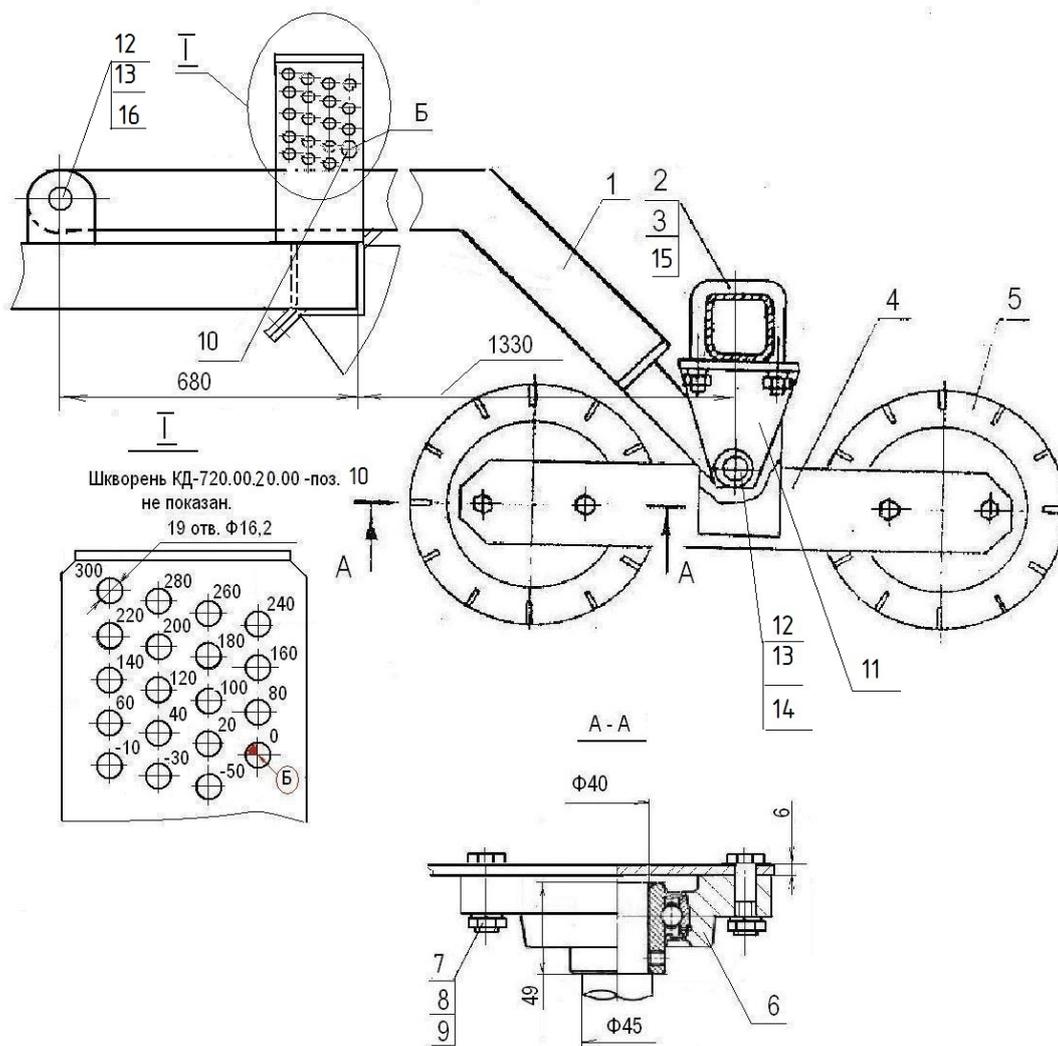
5.2.2.14. Установите на гидроцилиндры транспортных колес клипсы, поднимите и опустите боковые рамы несколько раз, подъем и опускание рам должен быть плавным без резких толчков и заеданий, проверьте фиксацию рам в поднятом положении болтом М16х150 и двумя гайками М16 в отверстие А (рис.16). Культиватор готов к транспортировке и работе.



1-болт М12х100.Ц6 ГОСТ 7796-70, 2-кронштейн ПК-1080.03.01.000, 3-стремянка ПК-1080.03.00.005 или ПК-1080.03.00.005-01, 4-гайка М16-7Н.Ц6 ГОСТ 5915-70, 5-шайба 16.65Г.Ц6 гост 6402-70, 6-болт М12х50.Ц6 ГОСТ 7796-70, 7-гайка М12-7Н.Ц6 ГОСТ 5915-70, 5-шайба 12.65Г.Ц6 ГОСТ 6402-70, 9-ось ПК-1080.03.00.002, 10-шайба Ф30хФ17х3.Ц6, 11-шплинт Ф4х30.Ц6, 12-рычаг ПК-1080.03.02.000, 13-стойка 33.120, 14-лапа 33.64, 15-болт М10х45 ГОСТ 7786-81 (болт

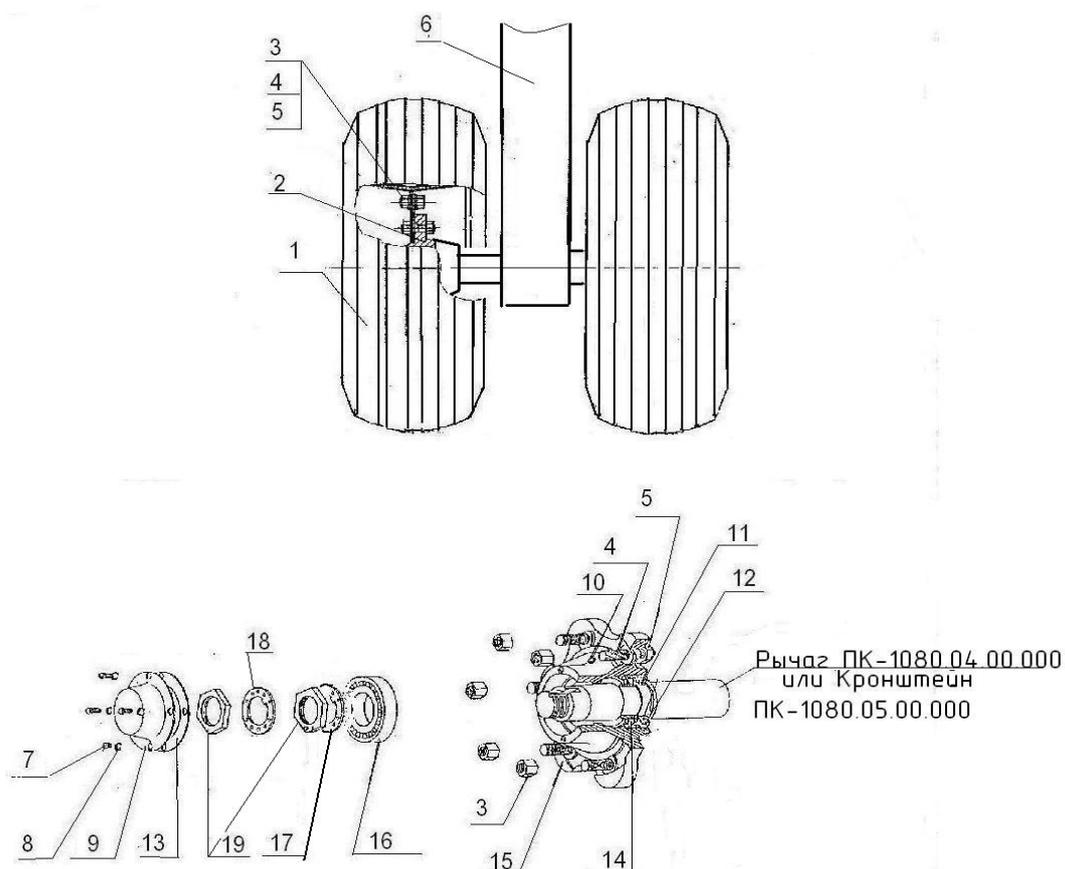
М10х30 ГОСТ 7786-81), 16-гайка М10-7Н.Ц6 ГОСТ 5915-70, 17-шайба 10.65Г.Ц6 ГОСТ 6402-70, 18-гайка ПК-1080.03.00.001-01, 19-пружина ПК-1080.03.00.004, 20-гайка ПК-1080.03.00.001, 21-ось ПК-1080.03.00.002, 22-гайка М10-7Н.Ц6 ГОСТ 5915-70, 23-долото ПР-04.03.01.

Рис.25 Стойка ПК-1080.03.000 в сборе.



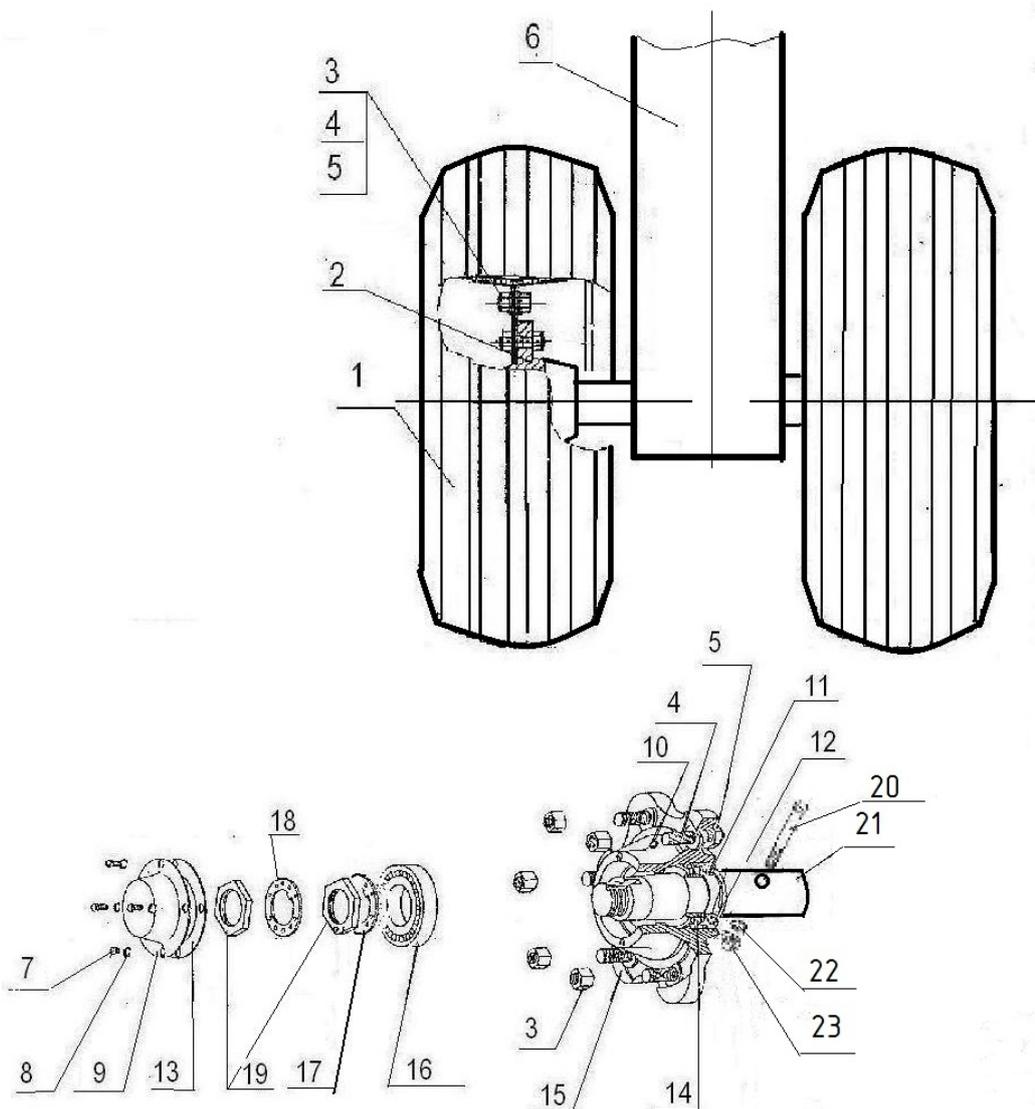
1-тяга ПК-1080.11.00.000, 2-стремьянка КД-720.00.00.003, 3-гайка М20-7Н.019 ГОСТ5915-70, 4-рама ПК-1080.12.01.000 , 5-каток ПК-1080.12.00.000, 6-подшипник USFL-208, 7-болт М16х60.019 ГОСТ 7798-70, 8- гайка М16-7Н.019 ГОСТ 5915-70, 9-шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70, 10-шкворень КД-720.00.20.000, 11-скоба КД-720М.16.00.000, 12-шайба КД-720.00.00.009, 13-шплинт КД-720.00.00.010, 14-ось КД-720.00.00.012-08, 15- шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70, 16-ось КД-720.00.00.012-09.

Рис.26 Каток прикатывающий.



1-шина 12-R16, 2-ступица КТУ-10 в сборе, 3-гайка Н130.02.604 (M18x1,5), 4-шпилька Н130.05.604 (M18x1,5), 5-гайка М18x1,5 ГОСТ 5915-70, 6-рычаг ПК-1080.04.00.000 или кронштейн ПК-1080.05.00.000, 7-болт М8x16.019 ГОСТ 7798-70, 8-шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70, 9-крышка, 10-масленка 1.2Ц9 ГОСТ 19853-74, 11-манжета 130x85 ГОСТ 8752-79, 12- втулка, 13-прокладка, 14-подшипник 7611 ТУ 37.006.162-89, 15-ступица 1887А3103015-32, 16- подшипник 7609 ТУ 37.006.162-89, 17-шайба стопорная 61-121168 УАЗ, 18-шайба замочная 69-240155 УАЗ, 19-гайка М45x1,5 69-240152 УАЗ.

Рис. 27 Колеса опорные и транспортные.



1-шина 13/75-R16 ВЛ-38, камера 225 R16с, лента ободная 12,00-16Л-163 , 2-ступица БДТ 07.020 в сборе, диск колеса 8-16-3107015 (Нива), 3-гайка Н130.02.604 (М18х1,5), 4-шпилька Н130.05.604 (М18х1,5), 5-гайка М18х1,5 ГОСТ 5915-70, 6-рычаг КПК-850.07.00.000, 7-болт М6х16.019 ГОСТ 7798-70, 8-шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70, 9-крышка Н130.06.405, 10-масленка 1.2Ц9 ГОСТ 19853-74, 11-сальник Н130.06.030, 12-втулка сальника Н130.06.801, 13-прокладка Н130.06.001, 14-подшипник 7513 ТУ 37.006.162-89, 15-ступица БДЮ30.201, 16- подшипник 7511 ТУ 37.006.162-89, 17-шайба стопорная 61-121168 УАЗ, 18-шайба замочная 69-240155 УАЗ, 19-гайка М45х1,5 69-240152 УАЗ, 20-болт М16х110.019 ГОСТ7795-70, 21-ось, 22-шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70, 23-гайка М16.019 ГОСТ 5915-70.

Рис.28 Колеса задние транспортные.

5.3 Проверка работоспособности культиватора.

5.3.1. Переведите культиватор ПК-360 или ПК-570 в транспортное положение: транспортные колеса разворачиваются гидроцилиндрами поз.12 (рис.15), культиватор поднимается, механизатор фиксирует положение транспортных на штоках гидроцилиндров поз.12, транспортными клипсами поз.13. Культиватор готов к транспортировке к месту работы.

5.3.2 Переведите культиваторы, ПК-720, ПК-850, ПК-990, ПК-1080, ПК-1200, в транспортное положение: транспортные и опорные колеса разворачиваются гидроцилиндрами поз.12 (рис.15), культиватор поднимается, рамы левая и правая поднимаются гидроцилиндрами поз.16. Механизатор фиксирует: положение транспортных колес на штоках гидроцилиндров поз.12, транспортными клипсами поз.13, рамы в поднятом положении болтом М16х150 и двумя гайками М16 в отверстие А (рис.16). Культиватор готов к транспортировке к месту работы.

5.4 Обкатка культиватора.

Обкатку культиватора проводить в хозяйственных условиях. Перед началом обкатки проверить затяжку всех болтовых соединений, проверить соответствие сборки культиватора руководству по эксплуатации, отрегулировать необходимую глубину обработки.

5.4.1. Провести обкатку культиватора в течение 30 минут. После обкатки подтянуть все болтовые соединения, проверить температуру ступиц подшипниковых узлов, при перегреве выше 80 град., либо появлении люфтов, провести регулировку подшипниковых узлов, при необходимости заполнить смазкой подшипниковые узлы культиватора.

5.4.2 Полную обкатку произвести в течение 8 часов, при необходимости выполнить работы изложенные в п.5.4.1.

Движение культиватора в рабочем положении только прямолинейное. Разворот разрешен только с выглубленными рабочими органами.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- находиться впереди агрегата во время движения;
- работать с неисправным культиватором или трактором;
- производить ремонт, регулировку, подтяжку гаек во время движения;
- очищать рабочие органы во время движения.

6. Правила эксплуатации и регулировки.

6.1. Основным условием правильной эксплуатации культиватора являются:

- твердость почвы не более 2,5 МПа (25 кгс/см²);
- влажность почвы не более 27%;
- отсутствие куч пожнивных остатков.

6.2. При работе с плоскорежущей лапой, глубина обработки 5...12 см, при работе с долотом 12...20 см.

6.3. При работе с катками, регулировку выбора глубины обработки культиватора проводить в зависимости от выбранного варианта:

-для разгрузки подшипниковых узлов катков и снижения тягового усилия, рамы культиватора опираются на передние транспортные и опорные колеса, а прикатывающие катки с задними транспортными и опорными колесами приблизительно поровну, регулировка глубины обработки устанавливается клипсами на штоках гидроцилиндров передних и задних опорных и транспортных колес и шкворнями на тягах катков;

-для уменьшения уплотнения почвы катками и снижения тягового усилия, рамы культиватора опираются на передние и задние транспортные и опорные колеса, а прикатывающие катки, свободно катятся по поверхности обработанной земли, регулировка глубины обработки устанавливается клипсами на штоках гидроцилиндров передних и задних опорных и транспортных колес.

6.4. При осенней обработке, для сохранения стерни и комковатости почвы культиватор может работать без прикатывающих катков и борон, рамы культиватора опираются на передние и задние транспортные и опорные колеса, регулировка глубины обработки устанавливается клипсами на штоках гидроцилиндров передних и задних опорных и транспортных колес.

Регулировка глубины обработки ступенчатая, с шагом 20 мм.

7. Техническое обслуживание.

Рекомендуется проводить ежесменное, периодическое и послесезонное техническое обслуживание.

7.1 Ежесменное техническое обслуживание проводится один раз в смену.

Перечень работ, выполняемых при ежесменном техническом обслуживании:

- очистить культиватор от почвы и растительных остатков;
- провести наружный осмотр культиватора;

- проверить и, при необходимости, подтянуть болтовые соединения;
- контролировать осевой люфт в подшипниковых узлах, при необходимости - отрегулировать;
- контролировать температуру подшипниковых узлов, при нагреве узлов выше 80 градусов проверить наличие смазки и правильность регулировки узла;
- проверить давление в шинах – норма 0,4 МПа(4,0 кгс/см²)

7.2 Периодическое техническое обслуживание.

Проводится после 40 часов работы.

Перечень работ, выполняемых при периодическом техническом обслуживании:

- выполнить п.7.1 (работы выполняемые при ежесменном техническом обслуживании);
- провести смазку трущихся частей культиватора, согласно схеме смазки рис.14;
- на культиваторе ПК-360 – 24 точки смазки;
- на культиваторе ПК-570 – 28 точек смазки;
- на культиваторах ПК-720, ПК-850, ПК-990 – 44 точки смазки;
- на культиваторе ПК-1080, ПК - 1200 - 48 точек смазки;

Рекомендуется использовать для смазки ЛИТОЛ-24 или его аналоги.

7.3 Послесезонное техническое обслуживание.

Проводится после окончания полевых работ.

Требуется выполнить:

- выполнить п.7.1 (работы, выполняемые при ежесменном техническом обслуживании);
- выполнить п.7.2 работы, выполняемые при периодическом техническом обслуживании);
- смазать шарнирные соединения консервирующей смазкой;
- проверить износ рабочих органов, при необходимости заменить;
- восстановить поврежденную окраску на деталях и узлах путем нанесения лакокрасочного покрытия.

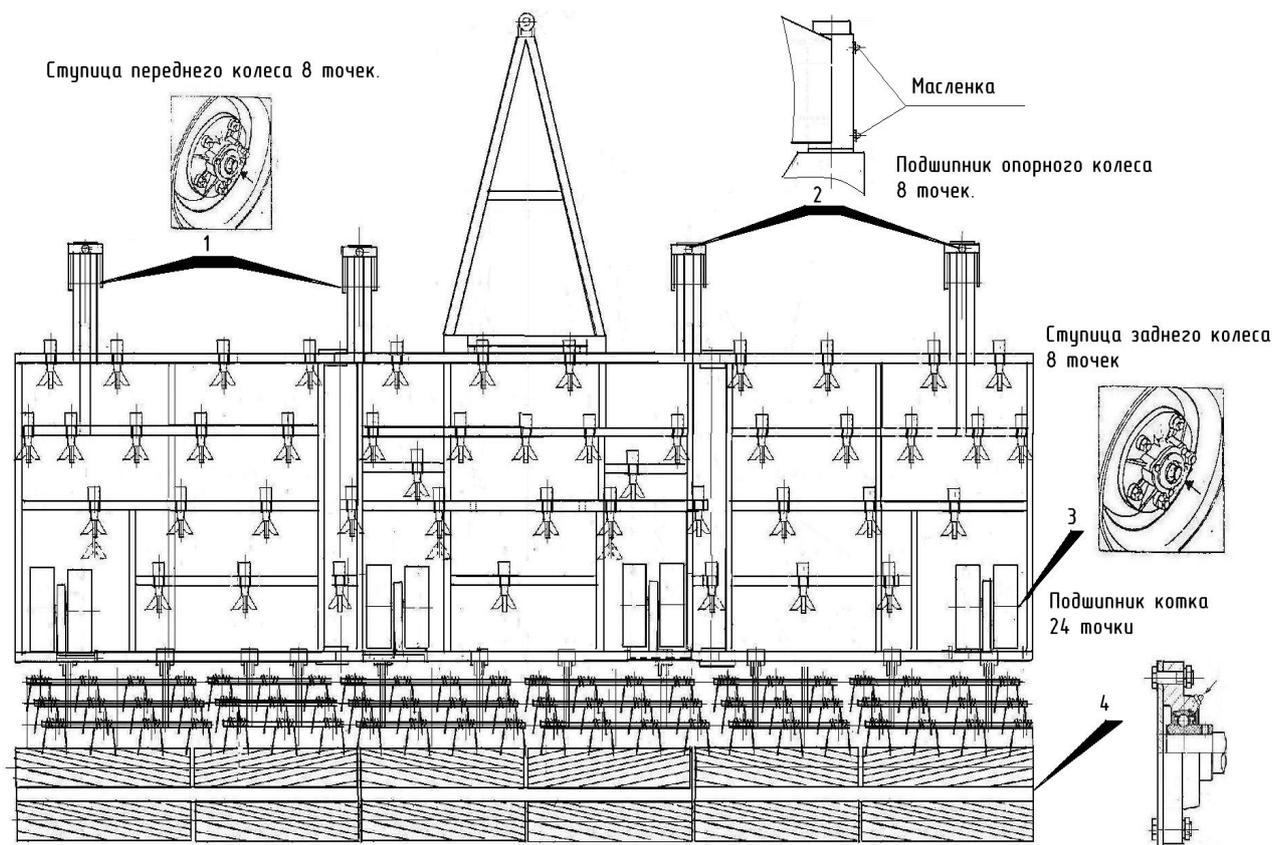
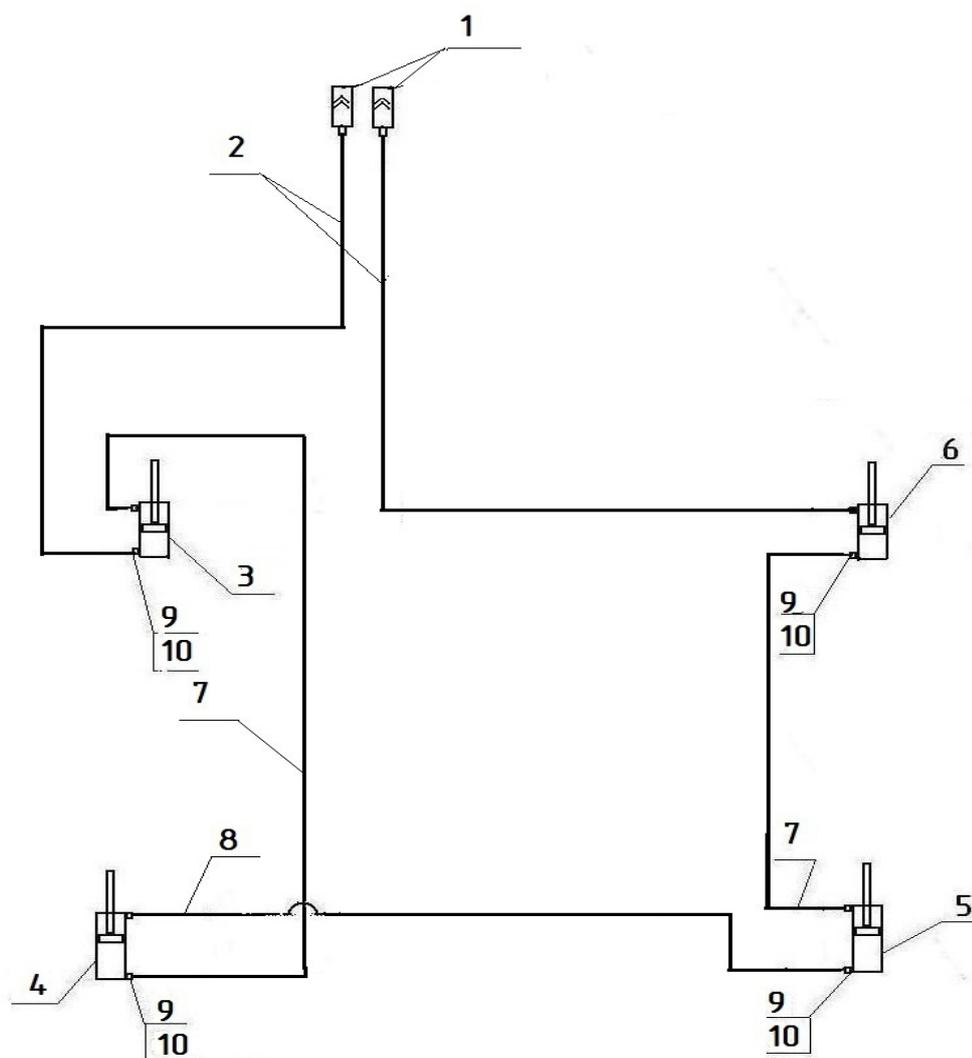


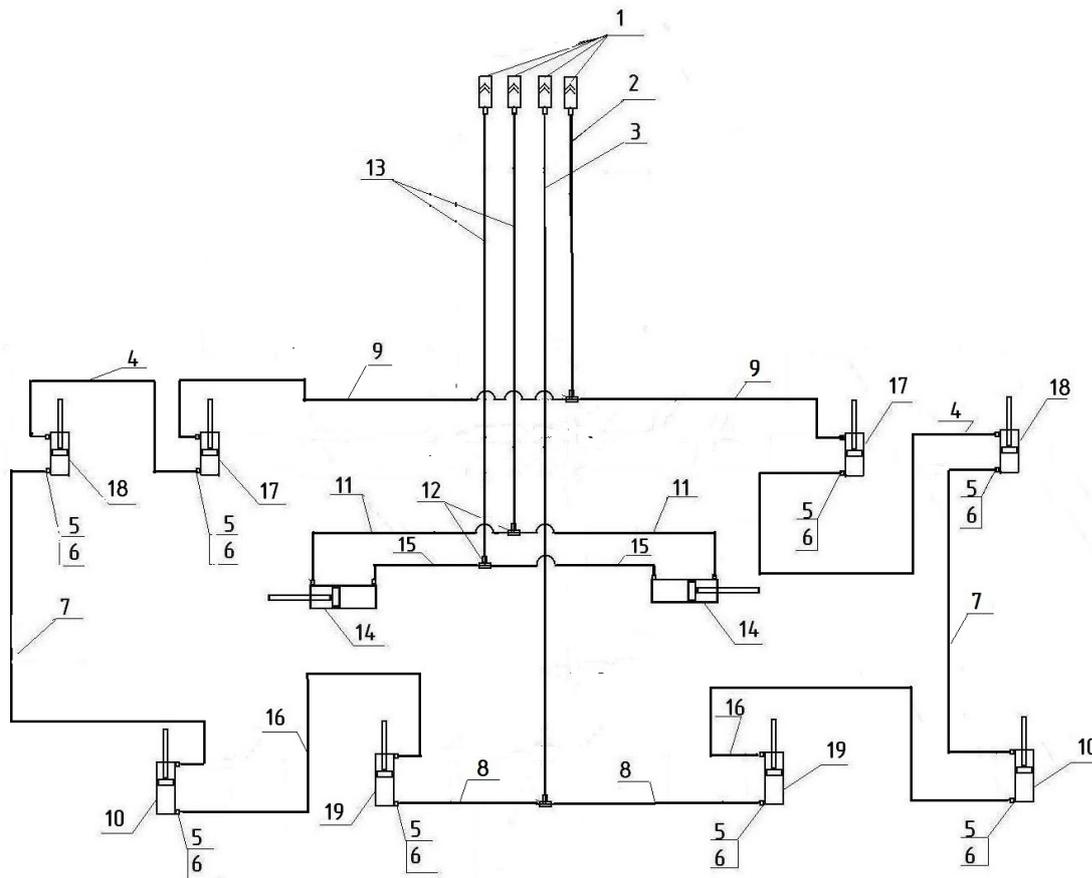
Рис.29 Схема смазки

Моменты затяжки метрических болтов в Нм							
Диаметр болта Ф мм	Шаг резьбы, мм	Класс прочности					Колесные гайки, колесные болты
		4.8	5.8	8.8	10.9	12.9	
3	0,5	0,9	1,1	1,8	2,6	3,0	
4	0,7	1,6	2,0	3,1	4,5	5,3	
5	0,8	3,2	4,0	6,1	8,9	10,4	
6	1,0	5,5	6,8	10,4	15,3	17,9	
7	1,0	9,3	11,5	17,2	25	30	
8	1,25	13,6	16,8	25	37	44	
8	1,0	14,5	18	27	40	47	
10	1,5	26,6	33	50	73	86	45
10	1,25	28	35	53	78	91	
12	1,75	46	56	86	127	148	
12	1,5						80
12	1,25	50	62	95	139	163	
14	2,0	73	90	137	201	235	
14	1,5	79	96	150	220	257	140
16	2,0	113	141	214	314	369	
16	1,5	121	150	229	336	393	220
18	2,5	157	194	306	435	509	
18	1,5	178	220	345	491	575	300
20	2,5	222	275	432	615	719	
20	1,5	248	307	482	687	804	400
22	2,5	305	376	502	843	987	
22	2,0						450
22	1,5	337	416	654	932	1090	500
24	3,0	383	474	744	1080	1240	
24	2,0	420	519	814	1160	1360	
24	1,5						550
27	3,0	568	703	1000	1570	1840	
27	2,0	615	760	1200	1700	1990	
30	3,5	772	995	1500	2130	2500	
30	2,0	850	1060	1670	2370	2380	



1-муфта быстроразъемная D_y12 ГОСТ Р 51208-98, 2-РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=9300 мм (M20x1,5), 3- гидроцилиндр каскадный 40ТР08-137, 4- гидроцилиндр каскадный 37ТР08-137, 5- гидроцилиндр каскадный 35ТР08-125, 6- гидроцилиндр каскадный 32ТР08-125, 7-РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=4000 мм (M20x1,5), 8-РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=6000 мм (M20x1,5), 9-штуцер M20x1,5–1/2", 10-шайба медная $\Phi 22$.

Рис.30 Гидравлическая схема культиваторов ПК-360, ПК-570.



1-муфта быстроразъемная D_v12 ГОСТ Р 51208-98, 2-рукав высокого давления РВД 12-27,5 РОСТ 2SN, M20x1,5, 3- рукав высокого давления РВД 12-27,5 РОСТ 2SN, M20x1,5, 4- рукав высокого давления РВД 12-27,5 РОСТ 2SN, M20x1,5, 5-штуцер M20x1,5 – 1/2", 6-шайба медная $\Phi 22$, 7-рукав высокого давления РВД 12-27,5 РОСТ 2SN, M20x1,5, 8- рукав высокого давления РВД 12-27,5 РОСТ 2SN, M20x1,5, 9- рукав высокого давления РВД 12-27,5 РОСТ 2SN, M20x1,5, 10- гидроцилиндр каскадный 37TP08-137, 11- рукав высокого давления РВД 12-27,5 РОСТ 2SN, (M20x1,5 – M22x1,5), 12- тройник M20x1,5, 13- рукав высокого давления РВД 12-27,5 РОСТ 2SN, (M20x1,5), 14- гидроцилиндр ЦГ-125.63x800.11, 15- рукав высокого давления РВД 12-27,5 РОСТ 2SN, (M20x1,5-M22x1,5), 16- рукав высокого давления РВД 12-27,5 РОСТ 2SN, M20x1,5, 17- гидроцилиндр каскадный 32TP08-125, 18- гидроцилиндр каскадный 35TP08-125, 19- гидроцилиндр каскадный 40TP08-137.

Рис.31 Схема гидравлическая культиваторов ПК-720, ПК-850, ПК-990, ПК-1080, ПК-1200.

Комплектация рукавами высокого давления культиватора.

Табл. 4

Обозначение рукавов высокого давления	Кол. на культиваторе, шт.						
	ПК-360	ПК-570	ПК-720	ПК-850	ПК-990	ПК-1080	ПК-1200
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=2900 мм (M20x1,5)			3	3			
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=3200 мм (M20x1,5)							
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=4000 мм (M20x1,5)	2	2			3	3	3
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=5000 мм (M20x1,5)							
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=6000 мм (M20x1,5)	1	1	2	2	2	2	2
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=6500 мм (M20x1,5)			2	2	2	2	2
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=8500 мм (M20x1,5)			2	2			
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=9300 мм (M20x1,5)	2	2			2	2	2
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=9600 мм (M20x1,5)					2	2	2
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=1400 мм (M20x1,5-M22x1,5)			2	2	2	2	2
РВД 12-27,5 РОСТ 2SN L=2400 мм (M20x1,5-M22x1,5)			2	2	2	2	2

Допускается набор необходимой длины РВД из рукавов меньшей длины, с характеристиками не ниже указанных в таблице 4.

Запрещено применение РВД с характеристиками ниже указанных в таблице 4.

Набор клипс для регулировки глубины обработки и фиксации гидроцилиндров в транспортном положении.

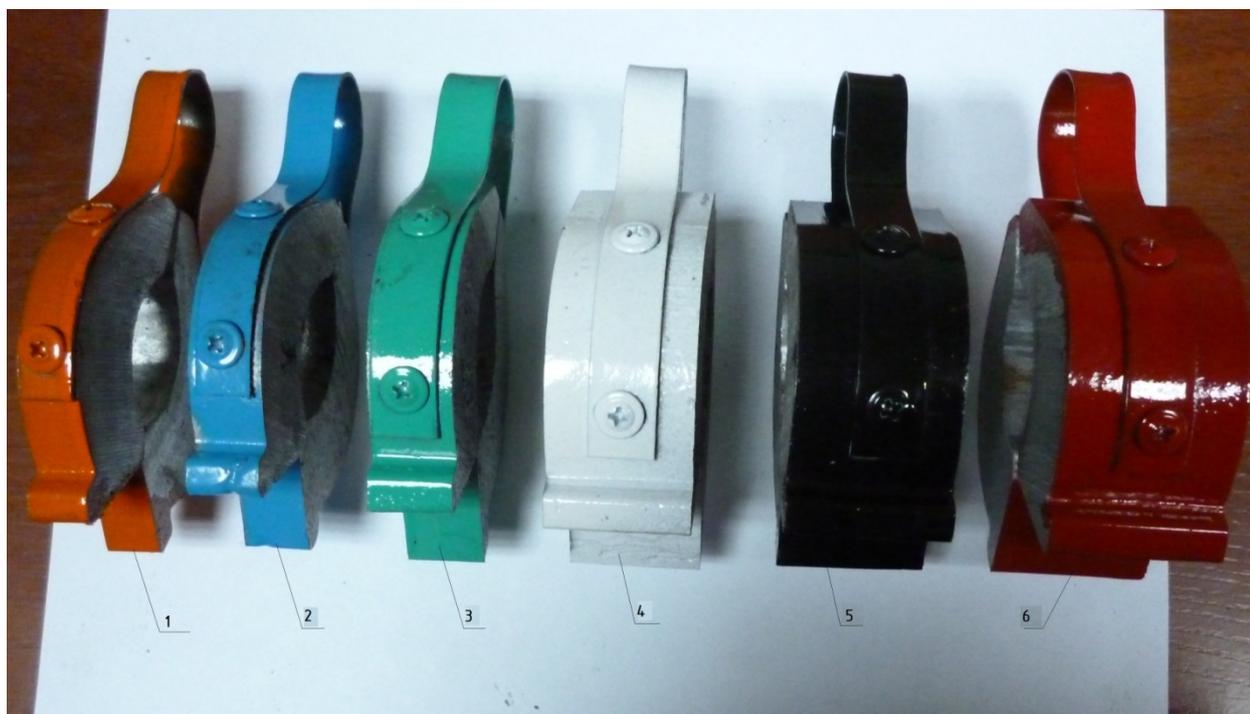


Табл.5

№ п/п	Цвет клипсы	Толщина, мм	Кол. на гидроци- линдр, шт.	Кол. на культиватор, шт.		
				ПК-360 ПК-570	ПК-720, ПК- 850, ПК-990	ПК-1080, ПК-1200
1	Оранжевый	13	2	8	16	16
2	Ярко-голубой	16	1	4	8	8
3	Морская волна	19	2	8	16	16
4	Белый	32	1	4	8	8
5	Черный	36	1	4	8	8
6	Красный	38	2	8	16	16

Перечень подшипников качения

Табл.6

№ п/п	Тип подшипников, Размеры, мм (dxDxB)	Номер по каталогу	Место установки	Количество подшипников, шт.		
				ПК-360 ПК-570	ПК-720, ПК-850 ПК-990	ПК-1080 ПК-1200
1	Подшипник роликовый конический однорядный	7609	Ступица КТУ-10	8	12	16
2	Подшипник роликовый конический однорядный	7611	Ступица КТУ-10	8	12	16
3	Подшипник шариковый радиальный сферический (40x80x18)	USFL 208	Каток	16	24	24
4	Подшипник роликовый конический однорядный ступицы УАЗ 45x85x25	3151-3103025	Ступица переднего опорного колеса		4	

8. Транспортирование.

8.1. Транспортировать культиватор от изготовителя к потребителю допускается всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта.

8.2. При работе на культиваторе рекомендуется транспортировать его по проселочным или полевым дорогам.

Внимание! В связи с габаритами машин (ПК-570, ПК-720, ПК-850, ПК-990, ПК-1080, ПК-1200), превышающими допустимые по ГОСТ Р53489-2009 ССБТ, перевозку их по дорогам общего пользования производить автомобильным транспортом, доставку машины до поля и обратно проводить в соответствии с транспортировкой не габаритных грузов согласно «Инструкции по перевозке крупногабаритных и тяжелых грузов автомобильным транспортом по дорогам Российской Федерации» и правил дорожного движения.

Перед движением убедитесь в надежной фиксации клипсами транспортных колес, болтами - боковых рам и закреплении страховочной цепи.

9. Хранение.

Постановка культиватора на хранение производится под руководством инженерных служб хозяйства. При хранении культиватора должны быть приняты меры, предотвращающие его опрокидывание и самопроизвольное смещение.

Площадка под хранение должна иметь ровную поверхность, водоотводящие каналы и снегозащитные устройства.

Кратковременное хранение может осуществляться на полевых станах бригад, в отделениях с соблюдением всех мер безопасности.

Культиватор устанавливается на межсезонное хранение после выполнения послесезонного технического обслуживания.

9.1. На хранение в закрытых помещениях культиватор может устанавливаться комплектным, без снятия с него узлов и деталей. Культиватор должен быть установлен на прочные опоры высотой не менее 800 мм. Трущиеся части, резьбовые соединения, диски и рабочие органы обработать консервационной смазкой.

9.2. При установке на хранение на открытых площадках требуется провести частичный демонтаж узлов культиватора и его консервацию:

- демонтировать гидроцилиндры, рукава высокого давления;
- демонтировать колеса (ступицы остаются на культиваторе);
- трущиеся части, резьбовые соединения, рабочие органы обработать консервационной смазкой.

9.3 Правила хранения.

Для хранения культиватора должна быть выделена специальная территория на центральных усадьбах при ремонтных мастерских, на машинных дворах или пунктах технического обслуживания.

Места хранения должны быть защищены от снежных заносов и оборудованы в соответствии с правилами противопожарной безопасности, охраны труда и техники безопасности. Правила хранения по ГОСТ 7751-79.

9.3.1 Кратковременное хранение.

9.3.1.1 Подготовку к кратковременному хранению производите непосредственно после окончания работ.

9.3.1.2. Перед постановкой на хранение должна быть произведена проверка технического состояния культиватора.

9.3.1.3 Культиватор должен пройти очередное техническое обслуживание. Все узлы и детали тщательно очистите от пыли, грязи, растительных и древесных остатков.

9.3.1.4. На хранение культиватор должен устанавливаться комплектным, без снятия с него узлов и деталей.

9.3.1.5 Культиватор должен быть установлен на прочные опоры высотой не менее 800 мм.

9.3.2 Длительное хранение.

9.3.2.1. После окончания полевых работ культиватор подготовить для хранения в осенне-зимний период. Подготовка должна быть закончена не позднее 10 дней с момента окончания работ.

9.3.2.2 Культиватор должен храниться в закрытом помещении или под навесом. Допускается хранение на открытых оборудованных площадках при обязательном выполнении работ по консервации.

9.3.2.3 Работы, связанные с подготовкой культиватора к хранению, производятся специализированной группой или механизатором под руководством лица, ответственного за хранение.

9.3.2.4 Постановка на хранение и снятие с хранения оформляется приемо-сдаточными актами.

9.3.2.5 Состояние культиватора при хранении в закрытом помещении проверяйте каждые два месяца, а при хранении на открытых площадках и под навесом – ежемесячно. Результаты периодических проверок оформляйте актами или производите запись в журналах и книгах проверок.

9.3.2.6 Культиватор должен храниться с соблюдением интервалов между машинами для проведения профилактических осмотров, минимальное расстояние между машинами 0,7 м, а между рядами 0,6 м.

9.3.2.7 Культиватор должен пройти очередное техническое обслуживание. Все узлы и детали тщательно очистите от пыли, грязи, растительных и древесных остатков и ржавчины. Поврежденная окраска должна быть восстановлена путем нанесения лакокрасочного покрытия.

9.3.2.8 Трущиеся части, резьбовые соединения, и рабочие органы очистить, обезжирить и промыть путем протирания участков, подлежащих консервации, щетками или х/б салфетками, смоченными растворителями для лакокрасочных материалов. Допускается применять трихлорэтилен по ГОСТ 9976-70, дизельное топливо и другие растворители, за исключением растворителей, содержащих соединения ароматического ряда. Сушку изделий после обработки растворителями производят до полного высыхания, их обдувают сжатым воздухом в специальных камерах с вытяжной вентиляцией или протиркой сухими х/б салфетками. Подготовку к консервации можно проводить щелочными растворами; обезжиривание, промывание и сушку - до полного высыхания. Консервацию проводить по ГОСТ 9.014-78.

9.3.2.9 Трущиеся поверхности, резьбовые соединения, и рабочие органы подвергнуть консервации маслами: НГ-203 ГОСТ 12328-77, К-17 ГОСТ 10877-76, ПВК ГОСТ 195-3774. Нанесение масла на поверхности производить погружением, распылением или намазыванием. Масло наносится подогретым до 70 град., при консервации консистентными смазками – подогревают до 100 град.

После нанесения на поверхность масла, его избытку дают стечь, при нанесении слоя любым способом, он должен быть сплошным, без подтеков, воздушных пузырей и инородных включений. Толщина слоя – 0,5...1,5 мм.

9.3.2.10 Рабочие органы покрываются универсальной смазкой УС-1.

9.3.2.11 Инструмент и запасные части, находящиеся с культиватором, также подвергаются консервации, как и трущиеся, части и сдаются в кладовую под опись.

9.4 Снятие с хранения.

Техническое обслуживание при снятии с хранения:

- проверьте техническое состояние культиватора, очистите от пыли и грязи; -
- проведите расконсервацию промыванием в минеральном масле при температуре 100 – 120 град. с последующей протиркой ветошью, смоченной в растворителе, а затем сухой ветошью, или расконсервируйте промыванием горячей водой или моющими средствами с пассиваторами и последующей сушкой; - установите
- гидроарматуру; - установите
- шины и доведите давление в шинах до 0,4 МПа(4,0 кгс/см²); - проверьте
- наличие смазки в подшипниковых узлах в соответствии со схемой смазки рис.14.
- проверьте комплектность культиватора.

Расконсервацию рабочих органов допускается не производить.

10. Комплектность.

Культиватор поставляется потребителю укрупненными сборочными единицами, упакованными в ящики и в отдельные связи – упаковочные места (УМ). Комплектность культиватора проверяется по ведомости отгрузки, в которой перечислены все отгрузочные места и что в них находится.

11.Гарантия изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие культиватора документации при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения, перевозок, указанных в настоящем руководстве.

Гарантийный срок эксплуатации культиватора – 12 месяцев, гарантии на лапы и долота, в соответствии с сертификатами на данные изделия.

Гарантийные обязательства не распространяются на: рукава высокого давления, гидроцилиндры, шины и диски колесные, на данные изделия распространяются гарантийные обязательства заводов-изготовителей соответственно.

Гарантийные обязательства утрачивают силу до истечения гарантийного срока эксплуатации в следующих случаях:

- невыполнения очередного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации ПК- РЭ;

- несоблюдения требований руководства по эксплуатации, в том числе по применению указанных в руководстве эксплуатационных материалов;

- при повреждениях, вызванных нарушением требований руководства по эксплуатации: наезд (удар) на препятствие, повороты (развороты) с заглубленными рабочими органами, нарушении условий хранения, повреждений в результате дорожно-транспортного происшествия, в следствии которого требуется замена агрегатов (узлов) или ремонт (замена) детали этого агрегата, а также, если требуется замена или правка элементов металлоконструкций;

- внесения в конструкцию культиватора изменений, проведенных потребителем без согласования с заводом - изготовителем;

- при превышении допустимых эксплуатационных параметров;

- при замене узлов, деталей и агрегатов, не предусмотренных нормативно – технической документацией завода-изготовителя;

- не предоставлении пакета необходимых документов.

Работы, не прошедшие гарантийный случай, производятся за счет потребителя после согласования их стоимости и сроков ремонта.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатации, но не позднее 12 месяцев с момента получения его потребителем.

В течение гарантийного срока удовлетворение претензий по качеству изготовления культиватора производится в установленном порядке.

Срок службы культиватора – 7 лет.

ООО «Агроцентр»

наименование завода-изготовителя

656067 Алтайский край

г.Барнаул ул.Попова 200

адрес завода-изготовителя

Гарантийный талон

Культиватор ПК - _____ полностью соответствует нормативно-технической документации, государственным стандартам.

Гарантируется исправность изделия в течение 12 месяцев со дня его ввода в эксплуатацию.

М.П. Контролер _____ Личная _____ Расшифровка
подпись подпись

М.П. _____ Личная _____ Расшифровка
Дата получения изделия потребителем ПОДПИСЬ подписи

М.П. _____ Личная _____ Расшифровка Дата
ввода изделия в эксплуатацию подпись подписи

АКТ ПРИЕМА – ПЕРЕДАЧИ

По количеству и качеству

К товарной накладной № _____ от « _____ » _____ 20 _____ года.

Мы нижеподписавшиеся, ООО «Агроцентр», именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице Директора _____, действующего на основании Устава, с одной стороны, и _____, именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице _____ действующего на основании _____, с другой стороны, составили настоящий Акт в том, что Поставщик передает, а Покупатель принимает _____ и по качеству данный вид продукции соответствует требованиям технической документации.

Срок поставки Поставщиком соблюден.

С момента подписи настоящего Акта Заказчик не имеет претензий к качеству, комплектности, полноте и своевременности поставки _____

Дата получения продукции Заказчиком « _____ » _____ 20____ года

Дата ввода изделия в эксплуатацию « _____ » _____ 20____ года

Ввод в эксплуатацию произвел _____

От Поставщика: _____/_____/_____

Тел./факс _____ М.П.

От Заказчика _____

Тел./факс _____ М.П.

От завода-изготовителя: _____

Алтайский край, г.Барнаул, ул.Попова 200 М.П.

ООО «Агроцентр»

ВНИМАНИЕ!

Для постановки на ГАРАНТИЙНЫЙ УЧЕТ необходимо заполнить АКТ ПРИЕМА-ПЕРЕДАЧИ и отправить заводу – изготовителю в течение 3-х дней с момента ввода в эксплуатацию.

ПАСПОРТ

Культиватор ПК

ПРОИЗВОДСТВО: ООО «Агроцентр»

Алтайский край, г.Барнаул, ул.Попова 200

Модель _____

Номер _____

Год выпуска _____

Комплектность соответствует спецификации заказа _____

Культиватор ПК - _____ полностью соответствует требованиям нормативно-технической документации.

Отдел технического контроля ОТК _____

Отметка продавца:

Владелец:

ООО «Агроцентр»

Дата продажи:

Дата ввода в эксплуатацию:

« _____ » _____ 20__ года

« _____ » _____ 20__ года

М.П. подпись _____/_____/

М.П. подпись _____/_____/

Смена владельца: _____

« _____ » _____ 20__ года

Ввод в эксплуатацию произвел: _____ « _____ » _____ 20__ год